



UNIVERZITET CRNE GORE MAŠINSKI FAKULTET PODGORICA



81000 Podgorica, Džordža Vašingtona bb, Žiro račun broj: 510-154-63, tel: +382 20 245 003,

Web : www.ucg.ac.me/mf, Mail: mf@ucg.ac.me

Broj: 106

Podgorica, 20.01.2021.godine

UNIVERZITET CRNE GORE
Odbor za doktorske studije

Poštovani,

U prilogu Vam dostavljamo Prijedlog odluke o određivanju mentora doktorandu Marku Mumoviću, koji je upisao doktorske studije u studijskoj 2020/2021. godini, a koji je usvojilo Vijeće Mašinskog fakulteta u Podgorici, na sjednici održanoj elektronskim putem, 20.01.2021. godine,

U prilogu dostavljamo prateću dokumentaciju.

S poštovanjem,


DEKAN
Prof. dr Igor Vušanović



UNIVERZITET CRNE GORE MAŠINSKI FAKULTET PODGORICA



81000 Podgorica, Džordža Vašingtona bb, Žiro račun broj: 510-154-63, tel: +382 20 245 003,
Web : www.ucg.ac.me/mf, Mail: mf@ucg.ac.me

Broj: 107

Podgorica, 20.01.2021.

Na osnovu člana 64 Statuta Univerziteta Crne Gore, člana 29 Pravila doktorskih studija Univerziteta Crne Gore i prijedloga Komisije za doktorske studije, Vijeće Mašinskog fakulteta, na sjednici održanoj 20.01.2021. godine, elektronskim putem, usvojilo je prijedlog

ODLUKE

o određivanju mentora doktorandu koji je upisao studije 2020/2021 godine

I Kandidatu Marku Mumoviću predlaže se mentor doc. dr Nikola Šibalić, oblast Proizvodne tehnologije i dodatni mentor (komentor) prof. dr Milan Vukčević, oblast Proizvodne tehnologije.

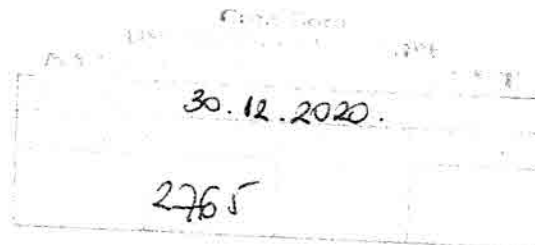
II Kandidat Marku Mumoviću je upisao doktorske studije studije 2020/2021 godine na Mašinskom fakultetu.

III Odluka će stupiti na snagu kad je usvoji Senat Univerziteta Crne Gore.

DEKAN,

Prof. dr Igor Vušanović

UNIVERZITET CRNE GORE
Mašinski fakultet
Komisija za doktorske studije
Podgorica, 30.12.2020.



-VIJEĆU MAŠINSKOG FAKULTETA-

U skladu sa Pravilima doktorskih studija u prilogu dostavljamo Obrazac M i prateću dokumentaciju, za potrebe određivanja mentora doktorandu Marku Mumoviću koji je upisao studije 2020/21 godine.

Komisija za doktorske studije je na elektronskoj sjednici održanoj 30. 12. 2020. razmatrala dostavljeni obrazac/predlog, i nakon konsultacija, uzevši u obzir želje kandidata kao i naučnu oblast i reference potencijalnih mentora, utvrdila sledeći predlog:

KANDIDAT	MENTOR	DODATNI MENTOR (KOMENTOR)
Marko Mumović	Doc. dr Nikola Šibalić (oblast: Proizvodne tehnologije)	Prof. dr Milan Vukčević (oblast: Proizvodne tehnologije)

Komisija je konstatovala da je dostavljeni material u skladu sa svim normama definisanim u Pravilima doktorskih studija, pa **predlaže Vijeću Mašinskog fakulteta da usvoji inicijalni predlog Komisije i isti dostavi Odboru za doktorske studije UCG na dalje postupanje.**

Srdačno,

Za Komisija za doktorske studije

Prof. dr Aleksandar Vujović

A large, stylized handwritten signature in black ink, corresponding to the name Prof. dr Aleksandar Vujović.



Univerzitet Crne Gore

MAŠINSKI FAKULTET UNIVERZITETA CRNE GORE
KOMISIJA ZA DOKTORSKE STUDIJE

PRIJAVA ZA MENTORA

Student Mr Marko Mumović
(prezime i ime)

Oblast polaznih istraživanja Proizvodno mašinstvo

Za mentora predlažem Doc. dr Nikolu Šibalića

STUDENT
Marko Mumović

POTENCIJALNI MENTOR
Nikola Šibalić

KOMPETENCIJE MENTORA (pet objavljenih radova u relevantnim časopisima – SCI/SCIE lista)		
Prvi mentor Doc. dr Nikola Šibalić	1	Sibalic N., Vukcevic M.: Numerical Simulation for FSW Process at Welding Aluminium Alloy AA6082-T6, Metals, Volume 9 (Issue 7), 2019, ISSN: 2075-4701.
	2	Sibalic N., Vukcevic M.: Research on the Quality of the Welded Joint of Alumunium Alloy Sheet AA6082-T6 Using FSW, MIG and TIG Methods, Materials and Technology, Volume 53 (Issue 5), 2019, ISSN: 1580-2949.
	3	Janjić M., Vukčević M., Šibalić N., Savićević S.: Load Determination by Analysing the Stress State for the Open-Die Forging of the Aluminium Alloy AlMgSi0.5, Materials and Technology, Vol. 51, No 3, 2017, ISSN 1580-2949.
	4	Šibalić N., Vukčević M., Janjić M., Savićević S.: A Study on Friction Stir Welding of AlSi1MgMn Aluminium Alloy Plates, Technical gazette, Vol. 23, No. 3, 2016, ISSN: 1330-3651.
	5	Janjić M., Vukčević M., Mandić V., Pavletić D., Šibalić N.: Microstructural Evolution During Friction Stir Welding of AlSi1MgMn Alloy, Metallurgy, Vol. 51, No 1, 2012, ISSN 0543-5846.
Drugi mentor Prof. dr Milan Vukčević	1	Sibalic N., Vukcevic M.: Numerical Simulation for FSW Process at Welding Aluminium Alloy AA6082-T6, Metals, Volume 9 (Issue 7), 2019, ISSN: 2075-4701.
	2	Sibalic N., Vukcevic M.: Research on the Quality of the Welded Joint of Alumunium Alloy Sheet AA6082-T6 Using Materials and Technology, Volume 53 (Issue 5), 2019, ISSN: 1580-2949.



UCG

Univerzitet Crne Gore

MAŠINSKI FAKULTET UNIVERZITETA CRNE GORE
KOMISIJA ZA DOKTORSKE STUDIJE

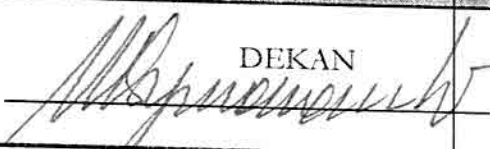
	FSW, MIG and TIG Methods,	
3	Janjić M., Vukčević M., Šibalić N., Savićević S.: Load Determination by Analysing the Stress State for the Open-Die Forging of the Aluminium Alloy AlMgSi0.5,	Materials and Technology, Vol. 51, No 3, 2017, ISSN 1580-2949.
4	Šibalić N., Vukčević M., Janjić M., Savićević S.: A Study on Friction Stir Welding of AlSi1MgMn Aluminium Alloy Plates,	Technical gazette, Vol. 23, No. 3, 2016, ISSN: 1330-3651.
5	Janjić M., Vukčević M., Mandić V., Pavletić D., Šibalić N.: Microstructural Evolution During Friction Stir Welding of AlSi1MgMn Alloy,	Metallurgy, Vol. 51, No 1, 2012, ISSN 0543-5846.

Napomena: Za multidisciplinarne oblasti disertacije postoji potreba za drugim mentorom.

Prilog:

- Odluka o izboru u akademsko zvanje za potencijalnog mentora

MENTORSTVO

PREDLOŽENI MENTOR/I				
	Titula, ime i prezime	Ustanova i država	Naučna oblast	
Mentor	Doc. dr Nikola Šibalić	Univerzitet Crne Gore, Mašinski fakultet Podgorica, Crna Gora	Proizvodne tehnologije	
Ko-mentor	Prof. dr Milan Vukčević	Univerzitet Crne Gore, Mašinski fakultet Podgorica, Crna Gora	Proizvodne tehnologije	
Sjednica Vijeća organizacione jedinice na kojoj je izvršeno predlaganje mentora				
KOMPETENCIJE MENTORA (pet objavljenih radova u relevantnim časopisima)				
Mentor	1	Sibalic N., Vukcevic M.: Numerical Simulation for FSW Process at Welding Aluminium Alloy AA6082-T6, Metals, Volume 9 (Issue7), 2019, ISSN: 2075-4701.		
	2	Sibalic N., Vukcevic M.: Research on the Quality of the Welded Joint of Aluminium Alloy Sheet AA6082-T6 Using FSW, MIG and TIG Methods, Materials and Technology, Volume 53 (Issue 5), 2019, ISSN: 1580-2949.		
	3	Janjić M., Vukčević M., Šibalić N., Savičević S.: Load Determination by Analysing the Stress State for the Open-Die Forging of the Aluminium Alloy AlMgSi0.5, Materials and Technology, Vol. 51, No 3, 2017, ISSN 1580-2949.		
	4	Šibalić N., Vukčević M., Janjić M., Savičević S.: A Study on Friction Stir Welding of AlSi1MgMn Aluminium Alloy Plates, Technical gazette, Vol. 23, No. 3, 2016, ISSN: 1330-3651.		
	5	Janjić M., Vukčević M., Mandić V., Pavletić D., Šibalić N.: Microstructural Evolution During Friction Stir Welding of AlSi1MgMn Alloy, Metallurgy, Vol. 51, No 1, 2012, ISSN 0543-5846.		
Ko-mentor	1	Sibalic N., Vukcevic M.: Numerical Simulation for FSW Process at Welding Aluminium Alloy AA6082-T6, Metals, Volume 9 (Issue7), 2019, ISSN: 2075-4701.		
	2	Sibalic N., Vukcevic M.: Research on the Quality of the Welded Joint of Aluminium Alloy Sheet AA6082-T6 Using FSW, MIG and TIG Methods, Materials and Technology, Volume 53 (Issue 5), 2019, ISSN: 1580-2949.		
	3	Janjić M., Vukčević M., Šibalić N., Savičević S.: Load Determination by Analysing the Stress State for the Open-Die Forging of the Aluminium Alloy AlMgSi0.5, Materials and Technology, Vol. 51, No 3, 2017, ISSN 1580-2949.		
	4	Šibalić N., Vukčević M., Janjić M., Savičević S.: A Study on Friction Stir Welding of AlSi1MgMn Aluminium Alloy Plates, Technical gazette, Vol. 23, No. 3, 2016, ISSN: 1330-3651.		
	5	Janjić M., Vukčević M., Mandić V., Pavletić D., Šibalić N.: Microstructural Evolution During Friction Stir Welding of AlSi1MgMn Alloy, Metallurgy, Vol. 51, No 1, 2012, ISSN 0543-5846.		
PODACI O MAGISTRANTIMA I DOKTORANTIMA				
	Broj magistranata		Broj doktoranata	
	trenutno	ukupno	trenutno	ukupno
Mentor	0	0	2	2
Ko-mentor	0	6	2	3
Datum i ovjera (pečat i potpis odgovorne osobe)				
U Podgorici, 28.12.2020. godine				
		MP	 DEKAN	

UNIVERZITET CRNE GORE

Mašinski fakultet,

Podgorica

Komisiji za Doktorske studije na Mašinskom fakultetu

N/r predsjedniku Komisije prof. dr Aleksandru Vujoviću

Predmet: Obrazloženje potrebe angažovanja Ko-mentora

Ove studijske godine kandidat: Marko Mumović 2/20 izrazio je interesovanje da radi doktorsku disertaciju iz oblasti Proizvodnih tehnologija, uže određenje Tehnologije zavarivanja - Zavarivanje trenjem sa miješanjem materijala (*Friction Stir Welding - FSW*). Ovom prilikom obavljen je razgovor sa kandidatom i predložen je sledeći radni naslov disertacije:

Radni naslov teme: KONTURNO ZAVARIVANJE CILINDRIČNIH RADNIH
KOMADA OD LEGURE ALUMINIJUMA 6060

Na osnovu pravila doktorskih studija Univerziteta Crne Gore, moguće je angažovati i jednog ko-mentora, koji je u ovom slučaju iz iste naučne oblasti jer je Nikola Šibalić u zvanju docenta. Redovni profesor Milan Vukčević bi na osnovu svog dugogodišnjeg naučnog iskustva bio ko-mentor gore navedenom kandidatu, a ujedno i propratio mentorski rad kolege Nikole Šibalića.

Sa poštovanjem,
28.12.2020.

Univerzitetski nastavnici:

Prof. dr Milan Vukčević

Doc. dr Nikola Šibalić

Nikola Šibalić



Број: 08-1951/
Датум, 14. 04. 2014 г.

Ref: _____
Date, _____

Na osnovu člana 75 stav 2 Zakona o visokom obrazovanju (Sl.list RCG, br. 60/03 i Sl.list CG, br. 45/10 i 47/11) i člana 18 stav 1 tačka 3 Statuta Univerziteta Crne Gore, Senat Univerziteta Crne Gore, na sjednici održanoj 14. aprila 2014. godine, donio je

ODLUKU O IZBORU U ZVANJE

Dr NIKOLA ŠIBALIĆ bira se u akademsko zvanje **docent** Univerziteta Crne Gore za predmete: CAD/CAE/CAM, Površinska obrada drveta, Upravljanje proizvodnjom u preradi drveta i Projektovanje tehnoloških postupaka, **na Mašinskom fakultetu**, na period od 5 godina.



REKTOR

Predrag Miranović
Prof. dr Predrag Miranović

Na osnovu čl. 72 stav 2 Zakona o visokom obrazovanju („Službeni list Crne Gore“ br. br. 44/14, 47/15, 40/16, 42/17, 71/17 55/18 i 3/19 i 17/19), čl. 32 stav 1 tačka 9 i čl. 88 Statuta Univerziteta Crne Gore (Bilten UCG br. 337/15 i Bilten UCG br. 447/18), Senat Univerziteta Crne Gore na sjednici održanoj 09.07.2019. godine, donio je

O D L U K U

I Ne vrši se izbor dr Nikole Šibalića u akademsko zvanje vanredni profesor Univerziteta Crne Gore za oblast Proizvodno mašinstvo na Mašinskom fakultetu Univerziteta Crne Gore.

II Dr Nikola Šibalić bira se u akademsko zvanje docent Univerziteta Crne Gore za oblast Proizvodno mašinstvo na Mašinskom fakultetu Univerziteta Crne Gore, na period od pet godina.

III Odluka je konačna.

O b r a z l o ž e n j e

Konkurs za izbor u akademsko zvanje za oblast Proizvodno mašinstvo na Mašinskom fakultetu Univerziteta Crne Gore raspisan je 18.01.2019. godine.

Na konkurs se prijavio dr Nikola Šibalić, docent na Mašinskom fakultetu UCG.

Referat za izbor u akademsko zvanje za navedenu oblast objavljen je u Biltenu Univerziteta Crne Gore br. 459 od 25.06.2019. godine.

Članom 72 stav 2 Zakona o visokom obrazovanju i članom 88 stav 1 Statuta Univerziteta Crne Gore predviđeno je da lica u akademska zvanja bira Senat Univerziteta na osnovu javnog konkursa, na period od pet godina, izuzev redovnog profesora koji se bira na neodređeno vrijeme, dok je članom 73 stav 1 ovog zakona predviđeno da u akademska zvanja može biti izabrano lice koje ima doktorat nauka i provjerene pedagoške sposobnosti.

Članom 88 Statuta Univerziteta Crne Gore definisano je da Naučni odbor daje mišljenje Senatu o usklađenosti blagovremenih i potpunih prijava sa propisanim uslovima i kriterijumima za izbor i da Senat, na prijedlog organizacione jedinice, imenuje komisiju za pisanje recenzija. Recenzenti podnose pojedinačne izvještaje u skladu sa uputstvom za pisanje izvještaja koje utvrđuje Senat.

Recenzije se objavljuju u Biltenu Univerziteta Crne Gore i dostupne su javnosti 30 dana od dana objavljivanja, u kom roku se mogu podnijeti prigovori. Vijeće organizacione jedinice, na osnovu izvještaja recenzenata, utvrđuje prijedlog za Senat, u roku od 30 dana od isteka posljednjeg dana uvida javnosti, odnosno po isteku roka za izjašnjenje po prigovoru.

Vrednovanje naučno-istraživačkih rezultata kandidata, između ostalih i za izbor u zvanje vanrednog profesora propisano je Uslovima za izbor u akademska zvanja Savjeta za visoko obrazovanje br. 631-3/2019-3 od 16. aprila 2019. godine (objavljeni na internet stranici Savjeta za visoko obrazovanje 10. juna 2019. godine)

Referat za izbor u akademsko zvanje za navednu oblast razmatralo je Vijeće Mašinskog fakulteta, na sjednici od 28. maja 2019. godine, saglasno članu 88 stav 16 Statuta i utvrdilo prijedlog br. 1263 da se dr Nikola Šibalić izabere u akademsko zvanje vanredni profesor Univerziteta Crne Gore za navedenu oblast.

Naučni odbor je, shodno ovlašćenjima iz čl. 88 Statuta dostavio Senatu mišljenje o ispunjenosti kriterijuma za izbor u akademsko zvanje br. 01/8-331/3-1 od 04.07.2019. godine u kome se navodi da doc. dr Nikola Šibalić nema radova u kategoriji 1.2.1. (radovi objavljeni u časopisima koji se nalaze u međunarodnim bazama podataka SCI/SCIE/SSCI/A&HCI) na kojima je prvi autor, osim rada u časopisu Technical Gazette koji se nalazi na predatorskoj listi. Referenca prijavljena u kategoriji 1.1.2 nije dio naučne monografije, već zbornih izabranih radova sa konferencije. Takođe, Naučni odbor je dao mišljenje da doc. dr Nikola Šibalić ne ispunjava uslove za izbor u akademsko zvanje vanredni profesor.

Vijeće za prirodne i tehničke nauke, na sjednici održanoj 08.07.2019. godine razmatralo je predmetni referat, prijedlog Vijeća Mašinskog fakulteta i mišljenje Naučnog odbora i utvrdilo većinski prijedlog da se dr Nikola Šibalić izabere u akademsko zvanje vanredni profesor za navedenu oblast.

Senat Univerziteta Crne Gore, na sjednici održanoj 09.07.2019. godine razmatrao je referat za izbor u akademsko zvanje za navedenu oblast, objavljen u Biltenu UCG br. 459/19, prijedlog Vijeća Mašinskog fakulteta, mišljenje Naučnog odbora o ispunjenosti kriterijuma za izbor u akademsko zvanje i mišljenje Vijeća za prirodne i tehničke nauke.

Senat je upoznat sa činjenicom da kandidat nema radova na SCI listi na kojima je prvi autor, da je časopis Technical Gazette na predatorskoj listi, te da referenca u kategoriji 1.1.2. (Dio naučne monografije izdate od strane renomiranog međunarodnog izdavača) nije dio naučne monografije, već se radi o proceednigs-u sa konferencije. Senat je takođe upoznat da ni po ranijim Mjerilima koja su važila prije donošenja Uslova za izbor u akademska zvanja Savjeta za visoko obrazovanje br. 631-3/2019-3 od 16. aprila 2019. godine, koja se mogu uzeti u obzir ako su povoljnija za kandidata, kandidat ne ispunjava uslove za izbor u zvanje vanredni profesor.

Saglasno odredbama člana 37 stav 1 Statuta Univerziteta Crne Gore Senat donosi odluke većinom glasova ukupnog broja članova koji imaju pravo odlučivanja, a stavom 2 istog člana Statuta propisano je da pravo odlučivanja imaju samo članovi Senata sa istim ili višim akademskim zvanjem.

U konkretnom slučaju, od ukupno **34** člana Senata, **26** članova ima pravo glasa (akademsko zvanje redovni i vanredni profesor i naučni savjetnik i viši naučni saradnik-zvanja ekvivalentna zvanju redovnog i vanrednog profesora).

Od ukupno **34** člana Senata sjednici je prisustvovalo **30** članova, što predstavlja kvorum potreban za rad, saglasno članu 15 Poslovnika o radu Senata Univerziteta Crne Gore.

U smislu člana 37 stav 2 Statuta glasalo je **23** člana Senata sa akademskim zvanjem redovni i vanredni profesor i naučnim zvanjem naučni savjetnik i viši naučni saradnik, od kojih **nijedan** član nije glasao **za** izbor dr Nikole Šibalića u akademsko zvanje vanredni profesor, **23** člana je bilo **uzdržano i nijedan član nije glasao protiv**.

Kako se odluka donosi većinom glasova ukupnog broja članova Senata koji imaju pravo glasa (26 članova) u smislu čl. 37 stav 1 Statuta UCG, konstatovano je da nije izvršen izbor dr Nikole Šibalića u akademsko zvanje vanredni profesor Univerziteta Crne Gore **za oblast Proizvodno mašinstvo** na Mašinskom fakultetu Univerziteta Crne Gore, odnosno odlučeno je kao u stavu 1 izreke.

Nakon ove odluke, Senat je pristupio glasanju o prijedlogu da se dr Nikola Šibalić re-izabere u akademsko zvanje docent za navedenu oblast.

Na osnovu rezultata glasanja – **jednoglasno** je (od ukupno **26** članova sa pravom pravo glasa, prisutno je bilo i glasalo je **23** člana, **23** člana Senata je glasalo **za**, **nijedan** član nije bio **uzdržan**, **nijedan** član **protiv**) Senat odlučio da izabere dr Nikolu Šibalića u akademsko zvanje docent za navedenu oblast (reizbor), kako je precizirano u stavu II izreke ove odluke.

U skladu sa članom 88 stav 19 Statuta Univerziteta Crne Gore, odluka Senata je konačna.

PRAVNA POUKA: Protiv ove odluke može se izjaviti tužba nadležnom sudu, u roku od 15 dana od dana prijema iste.

Broj: 03- 2132/1

Podgorica, 09.07.2019.godine



SENAT UNIVERZITETA CRNE GORE
PREDSJEDNIK

Prof. dr Danilo Nikolić, rektor

УНИВЕРЗИТЕТ ЦРНЕ ГОРЕ

Цетињски пут б.б.

П. Фак 99

81000 ПОДГОРИЦА

ЈУГОСЛАВИЈА

ТЕЛЕФОНИ: (081) 265-538

225-986

225-984

Факс: (081) 242-301



UNIVERSITY OF MONTENEGRO

Cetinjski put b.b.

P.O. BOX 99

81000 PODGORICA

YUGOSLAVIA

Phone: (+381) 81 265-538

225-986

225-984

Faks: (+381) 81 242-301

Број: 01-136
Датум, 20.02. 2001. г.

Ref: _____

Date: _____

Na osnovu člana 97. Zakona o Univerzitetu ("Sl.list RCG", br. 27/92 i 6/94) i člana 94. Statuta Univerziteta Crne Gore, Naučno-nastavno vijeće Univerziteta Crne Gore, na sjednici održanoj, 14.02.2001. godine donijelo je

ODLUKU O IZBORU U ZVANJE

Dr MILAN VUKČEVIĆ bira se u zvanje **redovnog profesora** Univerziteta Crne Gore za predmet Tehnologija mašingradnje na Mašinskom fakultetu u Podgorici.

PRAVNA POUKA: Protiv ove odluke može se uložiti žalba Naučno-nastavnom vijeću Univerziteta Crne Gore u roku od 15 dana od dana prijema iste.



REKTOR,

Prof. dr. Predrag Obradović

Dr Nikola Šibalić, Docent

Biografija (CV)

Rođen sam 28. decembra 1975. godine u Žabljaku, Republika Crna Gora. Osnovnu i srednju školu završio sam u Žabljaku, smjer prirodno-matematički. Poslije završene srednje škole 1994. godine upisao sam Mašinski fakultet u Podgorici na Univerzitetu Crne Gore. Diplomirao sam na smjeru Proizvodno mašinstvo. Diplomski rad pod nazivom „Modeliranje zapreminskog oblikovanja metala u otvorenim kalupima primjenom metode konačnih elemenata” odbranio sam 2002. godine. Nakon diplomiranja upisao sam poslijediplomske studije na Mašinskom fakultetu u Podgorici, Univerzitet Crne Gore, smjer Proizvodno mašinstvo, usmjerenje Proizvodne tehnologije. Iste godine otišao sam na odsluženje vojnog roka. Nakon regulisanja vojne obaveze nastavio sam poslijediplomske studije i položio sve predviđene ispite sa prosječnom ocjenom 9,77. Magistarski rad pod nazivom „Modeliranje procesa zapreminskog deformisanja korišćenjem metoda fizičke diskretizacije i numeričke simulacije”, odbranio sam 2007. godine. Doktorske studije upisao sam 2007. godine na Mašinskom fakultetu u Podgorici, Univerzitet Crne Gore. Doktorsku disertaciju pod nazivom „Modeliranje i simulacija procesa spajanja deformisanjem - FSW” odbranio sam 09. jula 2010. na Mašinskom fakultetu u Podgorici.

Od 2007. zaposlen sam na Univerzitetu Crne Gore, Mašinski fakultet u Podgorici. U zvanje docenta sam izabran 2014. godine oblast Proizvodno mašinstvo. Izvodim nastavu iz predmeta: Obrada rezanjem; Alati i pribori; CAD/CAE/CAM; Mašine alatke; Projektovanje tehnoloških postupaka; Brza izrada prototipova; CNC mašine; Računarski alati; Senzori, mjerenja i obrada signala. Takođe, držim vježbe iz predmeta Tehnologija mašinske obrade.

Bibliografija

Radovi objavljeni u časopisima koji se nalaze u međunarodnim bazama podataka: SCI/SCIE

1. **Sibalic N.**, Vukcevic M.: Numerical Simulation for FSW Process at Welding Aluminium Alloy AA6082-T6, Metals, Volume 9, Issue 7 (2019), ISSN 2075-4701.
2. **Sibalic N.**, Vukcevic M.: Research on the Quality of the Welded Joint of Alumunium Alloy Sheet AA6082-T6 Using FSW, MIG and TIG Methods, Materials and Technology, Volume 53, Issue 5 (2019), ISSN 1580-2949.
3. Janjić M., Vukčević M., **Šibalić N.**, Savićević S.: Load Determination by Analysing the Stress State for the Open-Die Forging of the aluminium Alloy AlMgSi0.5, Materials and Technology, 51(3), (2017), pp: 463-471, ISSN 1580-2949.
4. **Šibalić N.**, Vukčević M., Janjić M., Savićević S.: A Study on Friction Stir Welding of AlSi1MgMn Aluminium Alloy Plates, Technical Gazette, Vol. 23/No 3 (2016), ISSN 1330-3651.
5. Janjić M., Vukčević M., Jurković Z., **Šibalić N.**, Savićević S.: Physical Modelling and Numerical Finite Element Method (FEM) Simulation of Forging in Open Die of Alloy AlMgSi0.5, Metallurgy, 55(2), (2016), pp: 181-184, ISSN 0543-5846.
6. Vukcevic M., Janjic M., Plancak M., **Sibalic N.**: Optimization of Friction Stir Welding Parameters on Aluminium Alloys AlSiMgMn, Steel Research International, Vol. 81, No 9, (2010), ISSN 1611-3683.
7. Vukčević M., Plančak M., Savićević S., Janjić M., **Šibalić N.**: Experimental Research and Numerical Simulation of Friction Stir Welding Process of 6082-T6 Aluminium Alloys, Steel research-journal, Special edition, (2012), ISSN 1611-3683.
8. Janjić M., Vukčević M., Mandić V., Pavletić D., **Šibalić N.**: Microstructural Evolution During Friction Stir Welding of AlSi1MgMn Alloy, Metallurgy, Vol. 51, (2012), No. 1, p.29-33, ISSN 0543-5846.

Radovi u međunarodnim časopisima koji se ne nalaze u bazi podataka, a imaju redovnu međunarodnu distribuciju i rezime na stranom jeziku

9. Koprivica A., Vukcevic M., Sibalic N., Economic Analysis of Replacement of Conventional Welding Technology with Unconventional, International journal for science, technics and innovations for the industry: Machincs, Technologies, Materials, Volume 13, Issue 6, (2019) p.p. 268-272, ISSN 1313-0226.
10. Šibalić, N., Vukčević, M., Damjanović, M. (2018), Measurements of Force in Non-Conventional Method of Joining Materials, Journal of Trends in the Development of Machinery and Associated Technology, 21(1), pp: 17-20, ISSN 2303-4009 (online)
11. Vukcevic, M., Marinovic, B., Sibalic, N., Damjanovic, M. (2018), Analysis of Alternative Solutions for the Utilization of Wind Energy Using Benefit/Cost Method, Journal of Trends in the

Development of Machinery and Associated Technology, 21(1), pp: 61-64, ISSN 2303-4009 (online)

12. Vukcevic, M., Sibalic, N., Damjanovic, M., Vaskovic, N. (2017), Evaluation of Engineering Solutions in Wine Production, International Journal for Science, Technics and Innovations for the Industry (International scientific journal "machines. Technologies. Materials."), XI(8), pp: 376-379, web ISSN 1314-507x, print ISSN 1313-0226
13. Damjanovic, M., Sibalic, N., Vukcevic, M. (2017), Impact of parameters of power transmission system state on Vehicle's working life and power efficiency, International Scientific Journal Trans Motauto World, II(6), pp: 219-222, web ISSN 2534-8493, print ISSN 2367-8399
14. Damjanovic, M., Vukcevic, M., Sibalic, N., (2016), FEM Simulation of Aluminium Alloy on the High Temperature, Journal of Trends in the Development of Machinery and Associated Technology, 20(1), pp: 21-24, ISSN 2303-4009 (online)
15. Sibalic, N., Vukcevic, M., Janjic, M., Martic, S. (2016), Microstructure and Hardness of the Friction Stir Welding, Journal of Trends in the Development of Machinery and Associated Technology, 20(1), pp: 37-40, ISSN 2303-4009 (online)
16. Vukcevic, M., Avdalovic, P., Sibalic, N., Janjic, M. (2016), Application of B/C Method for the Analysis of Alternative Project Solutions in Hydro Energy, Journal of Trends in the Development of Machinery and Associated Technology, 20(1), pp: 101-104, ISSN 2303-4009 (online)
17. Sibalic, N., Vukcevic, M. (2016), Friction Stir Welding of Copper Alloy CuETP, Key Engineering Materials, 716, pp: 907-914, ISSN: 1662-9795, doi:10.4028/www.scientific.net/KEM.716.907 (SCOPUS)
18. Šibalić, N., Vukčević, M., Savičević, S. (2015), Research toughness of welds by the process of Friction stir welding, Journal of Trends in the Development of Machinery and Associated Technology, 19(1), pp: 45-48, ISSN 2303-4009 (online)
19. Vukčević, M., Šibalić, N., Janjić, M. (2015), Microstructural Characteristics of the Welded Joint Obtained by Method of FSW, Journal of Trends in the Development of Machinery and Associated Technology, 19(1), pp: 49-52, ISSN 2303-4009 (online)
20. Savičević, S., Janjić, M., Šibalić, N. (2015), Numerical Modeling of Load of Front Turbine Shutter, Journal of Trends in the Development of Machinery and Associated Technology, 19(1), pp: 177-180, ISSN 2303-4009 (online)
21. Janjić, M., Savičević, S., Šibalić, N. (2014), Capturing of Workpiece Change Shape of Deformation in Open Dies, Journal of Trends in the Development of Machinery and Associated Technology, 18(1), pp: 67-70, ISSN 2303-4009 (online)
22. Vukčević, M., Šibalić, N., Janjić, M. (2014), Friction Stir Welding of Copper Alloys, Journal of Trends in the Development of Machinery and Associated Technology, 18(1), pp: 75-78, ISSN 2303-4009 (online)
23. Šibalić, N., Vukčević, M., Savičević, S. (2014), Determination of Mechanical Properties of Copper Alloys, Obtained by FSW Process, Journal of Trends in the Development of Machinery and Associated Technology, 18(1), pp: 79-82, ISSN 2303-4009 (online)
24. Vukčević, M., Šibalić, N., Savičević, S., Janjić, M. (2013), FEM Simulation and Determination of Stress of the Alloy AlMgSi0.5 in open dies, International Journal for Science, Technics and Innovations for the Industry (International Scientific Journal "Machines. Technologies. Materials."), VII(10), pp: 23-26, web ISSN 1314-507x, print ISSN 1313-0226
25. Šibalić, N., Vukčević, M., Janjić, M., Savičević, S. (2013), Modeling of Strain in Bulk Metal Forming Processes, International Journal for Science, Technics and Innovations for the Industry (International Scientific Journal "Machines. Technologies. Materials."), VII(10), pp: 27-30, web ISSN 1314-507x, print ISSN 1313-0226
26. Janjić, M., Savičević, S., Vukčević, M., Šibalić, N. (2013), Experimental Discretization for Determination of Strain State, International Journal for Science, Technics and Innovations for the Industry (International Scientific Journal "Machines. Technologies. Materials."), VII(10), pp: 54-57, web ISSN 1314-507x, print ISSN 1313-0226
27. Savičević, S., Janjić, M., Vukčević, M., Šibalić, N. (2013), Stress Research of helicoidal Shell Shape Elements, International Journal for Science, Technics and Innovations for the Industry (International Scientific Journal "Machines. Technologies. Materials."), VII(10), pp: 58-60, web ISSN 1314-507x, print ISSN 1313-0226
28. Janjić M., Vukčević M., Šibalić N., Informacioni mjerni sistem za snimanje temperature kod procesa spajanja materijala deformisanjem, Tehnička dijagnostika, Godina X, N 1, 2011, str. 9-14, ISSN 1451-1975.

29. Vukčević M., Plančak M., Janjić M., Šibalić N.: Research and Analysis of Friction Stir Welding Parameters on Aluminium Alloys (6082-T6), Journal for Technology of Plasticity, Vol. 34, No1-2, 2009, ISSN: 0354-3870.
30. Vukčević M., Janjić M., Šibalić N.: Zavarivanje trenjem (FSW) - suština procesa, terminologija i pregled istraživanja, Tehnika, 2, 2008. ISSN 0040-2176.

Međunarodne konferencije

31. Koprivica A., Šibalić N., Vukčević M., Jakanović M., The Influence of the Tool Geometry on the Quality of the Weld in FSW Process, Lecture Notes in Networks and Systems 42, Springer International Publishing AG, part of Springer Nature 2019, I. Karabegović (Ed.): NT 2018, LNNS 42, pp. 50-56, 2019, ISSN 2367-3370.
32. Tadić, N., Šibalić, N., Vukčević, M., Mišović, M. (2018), Characteristics of the FSW Welded Copper Sheet Joints, In: Proceedings of the 50th International October Conference on Mining and Metallurgy (IOC-2018), Bor, Serbia, 30.09.-03.10.2018. str. 175-180, ISBN 978-86-7827-050-5
33. Šibalić N., Vukčević M., Damjanović M., Measurements of Force in Non-Conventional Method of Joining Materials, 21th International Research/Expert Conference Trends in the Development of Machinery and Associated Technology – TMT, Karlovy Vary, 2018, p. 25-28, ISSN 1840-4944.
34. Vukcevic, M., Sibalic, N., Mijanovic M., Skupnjak, D. (2017), CAD/CAM Integration of the Forked Rod Design of the Service Robot Control Mechanism, Proceedings of the 8th International Scientific Conference (IRMES 2017), Trebinje, Bosnia and Herzegovina, 07.-09.09.2017. str. 129-134, ISBN 978-9940-527-53-2
35. Vukcevic, M., Sibalic, N., Damjanovic, M. (2017), Modelling of Deformation of Axisymmetric Elements with Groove, In: Proceedings of the International Conference on Materials Processing Technology (MAPT 2017), Bangkok, Thailand, 30.11.-01.12.2017. str. 32-36, ISBN 978-974-454-785-7
36. Damjanovic, M., Sibalic, N., Vukcevic, M. (2017), Effects of Type of Material and Way of Joining on the Behaviour of a Deformable Structure of Vehicle's Body, In: Proceedings of the International Conference on Materials Processing Technology (MAPT 2017), Bangkok, Thailand, 30.11.-01.12.2017. str. 56-59, ISBN 978-974-454-785-7
37. Sibalic, N., Vukcevic, M., Damjanovic, M., Koprivica, A. (2017), Examination of Microstructure of Welded Joint of Similar Materials, Obtained by FSW Method, In: Proceedings of the International Conference on Materials Processing Technology (MAPT 2017), Bangkok, Thailand, 30.11.-01.12.2017. str. 164-169, ISBN 978-974-454-785-7
38. Šibalić N., Vukčević M., Janjić M., Martić S., Microstructure and Hardness of the Friction Stir Welding, 20th International Research/Expert Conference Trends in the Development of Machinery and Associated Technology – TMT, Mediterranean Sea Crusing, 2016, p. 53-56, ISSN 1840-4944.
39. Damjanović M., Vukčević M., Šibalić N., FEM Simulation of Aluminium Alloy on the High Temperature, 20th International Research/Expert Conference Trends in the Development of Machinery and Associated Technology – TMT, Mediterranean Sea Crusing, 2016, p. 29-32, ISSN 1840-4944.
40. Sibalic, N., Vukcevic, M., Martic, S. (2016), Risk Management Approach To FSW Process, In: Proceedings of the IV International Conference Quality System Condition for Successfull Business and Competitiveness, Kopaonik, Serbia, 30.11.-02.12.2016. str. 133-140, ISBN 978-86-80164-04-5
41. Vukčević, M., Šibalić, N., Savićević, S., Janjić, M. (2013), Determination of Microstructure of the FSW Process, In: Proceedings of the 17th International Research/Expert Conference "Trends in the Development of Machinery and Associated Technology" (TMT 2013), Istanbul, Turkey, 10.-11.09.2013. str. 81-84, ISSN 1840-4944
42. Šibalić, N., Vukčević, M., Janjić, M., Savićević, S. (2013), Influence Temperature on the Quality of Joint Obtained by FSW Process, In: Proceedings of the 17th International Research/Expert Conference "Trends in the Development of Machinery and Associated Technology" (TMT 2013), Istanbul, Turkey, 10.-11.09.2013. str. 85-88, ISSN 1840-4944
43. Janjić, M., Savićević, S., Vukčević, M., Šibalić, N. (2013), Determination of Strain State at Forging in Open Die, In: Proceedings of the 11th International Conference on Accomplishments in Electrical and Mechanical Engineering and Information Technology (DEMI 2013), Banja Luka, Bosnia and Herzegovina, 30.05.-01.06.2013, str. 417-422, ISBN 978-99938-39-46-0

44. Janjić M., Vukčević M., Šibalić N., Temperature Measurement in FSW Process, 7th International Conference on Production Engineering: Development and Modernization of Production –RIM, Cairo-Egipat 2009, ISBN 978-9958-624-29-2,
45. Šibalić N., Janjić M., Vukčević M., Modeling of Strain and Kinematic Parameters at Axisymmetrical Deformation Process in Open Dies, 7th International Conference on Production Engineering: Development and Modernization of Production –RIM, Cairo-Egipat 2009, ISBN 978-9958-624-29-2,
46. Vukčević M., Janjić M., Šibalić N., Measurement of Welding Force in a FSW Process, 7th International Conference on Production Engineering: Development and Modernization of Production –RIM, Cairo-Egipat 2009, ISBN 978-9958-624-29-2,
47. Vukčević M., Savićević S., Janjić M., Šibalić N., Measurement in Friction Stir Welding Process, 15th International Research/ Expert Conference Trends in the Development of Machinery and Associated Technology – TMT, Prague, 2011, p.133-136, ISSN 1840-4944.
48. Šibalić N., Vukčević M., Janjić M., Research of Friction Stir Welding 7049 Aluminium Alloy, 16th International Research/Expert Conference Trends in the Development of Machinery and Associated Technology – TMT, Dubai, 2012, p. 91-94, ISSN 1840-4944.
49. Vukčević M., Šibalić N., Savićević S., Forces Optimization at Friction Stir Welding Process, 16th International Research/Expert Conference Trends in the Development of Machinery and Associated Technology – TMT, Dubai, 2012, p. 95-98, ISSN 1840-4944.

Regionalne konferencije

50. Vukčević, M., Turković, P., Šibalić, N. (2018), Kvalitet života - Tradicija i standardi, Zbornik radova: XX Naučno stručni skup, Sitem kvaliteta uslov za uspešno poslovanje i konkurentnost, Kopaonik, Republika Srbija, 28.-30.11.2018, str. 159-166, ISBN 978-86-80164-07-6
51. Šibalić, N., Vukčević, M., Martić, S. (2018), Unapređenje proces FSW Zavarivanja primjenom QMS-a, Zbornik radova: XX Naučno stručni skup, Sitem kvaliteta uslov za uspešno poslovanje i konkurentnost, Kopaonik, Republika Srbija, 28.-30.11.2018, str. 385-390, ISBN 978-86-80164-07-6
52. Šibalić, N., Vukčević, M., Martić, S. (2015), Primjena QMS metode kod ispitivanja zavarenih spojeva dobijenih postupkom FSW, Zbornik radova: XVII Naučno stručni skup, Sitem kvaliteta uslov za uspešno poslovanje i konkurentnost, Vrnjačka Banja, Republika Srbija, 09.-11.12.2015, str. 195-203, ISBN 978-86-80164-01-4
53. Šibalić, N., Vukčević, M., Savićević, S., Janjić, M., Martić, S., Laković, D. (2015), Razvoj informacionog mjernog sistema za mjerenje sila kod postupka FSW, Zbornik radova: XIII međunarodna konferencija, Održavanje i proizvodni inženjering (KODIP 2015), Budva, Crna Gora, 24.-27.06.2015, str. 161-168, ISBN 978-9940-527-35-8
54. Vukčević, M., Spaić, O., Šibalić, N., Koprivica, A. (2015), Geometrija alata kod postupka FSW, Zbornik radova: XIII međunarodna konferencija, Održavanje i proizvodni inženjering (KODIP 2015), Budva, Crna Gora, 24.-27.06.2015, str. 169-175, ISBN 978-9940-527-35-8
55. Savićević, S., Janjić, M., Vukčević, M., Šibalić, N. (2015), Analiza opterećenja predturbinskog zatvarača, Zbornik radova: XIII međunarodna konferencija, Održavanje i proizvodni inženjering (KODIP 2015), Budva, Crna Gora, 24.-27.06.2015, str. 189-195, ISBN 978-9940-527-35-8
56. Janjić, M., Vukčević, M., Šibalić, N., Savićević, S. (2015), Numeričko određivanje faktora trenja, Zbornik radova: XIII međunarodna konferencija, Održavanje i proizvodni inženjering (KODIP 2015), Budva, Crna Gora, 24.-27.06.2015, str. 197-204, ISBN 978-9940-527-35-8
57. Šibalić, N., Vukčević, M., Janjić, M. (2015), Rentabilnost proizvodnje drvenih peleta, Zbornik radova: XIII međunarodna konferencija, Održavanje i proizvodni inženjering (KODIP 2015), Budva, Crna Gora, 24.-27.06.2015, str. 283-287, ISBN 978-9940-527-35-8
58. Vukčević, M., Šibalić, N., Janjić, M. (2014), Ekonomska analiza proizvodnje drvenih peleta, Zbornik radova: XII međunarodna konferencija, Održavanje i proizvodni inženjering (KODIP 2014), Budva, Crna Gora, 18.-21.06.2014, str. 63-71, ISBN 978-9940-527-35-8
59. Šibalić, N., Vukčević, M., Savićević, S., Janjić, M., Martić, S., Laković, D. (2014), Primjena postupka FSW kod zavarivanja istorodnih materijala, Zbornik radova: XII međunarodna konferencija, Održavanje i proizvodni inženjering (KODIP 2014), Budva, Crna Gora, 18.-21.06.2014, str. 221-229, ISBN 978-9940-527-35-8
60. Janjić, M., Vukčević, M., Savićević, S., Šibalić, N. (2014), Poređenje deformacionih stanja dobijenih diskretizacionim metodama, Zbornik radova: XII međunarodna konferencija, Održavanje i proizvodni inženjering (KODIP 2014), Budva, Crna Gora, 18.-21.06.2014, str. 283-288, ISBN 978-9940-527-35-8

61. Šibalić, N., Šljukić, B. (2014), Premazi za površinsku obradu proizvoda od drveta u eksterijeru, Zbornik radova: XII međunarodna konferencija, Održavanje i proizvodni inženjering (KODIP 2014), Budva, Crna Gora, 18.-21.06.2014, str. 359-364, ISBN 978-9940-527-35-8.
62. Vukčević M., Šibalić N., Janjić M., Savičević S., Mikrostrukturne karakteristike kod zavarivanja postupkom FSW, Konferencija održavanje i proizvodni inženjering – KODIP, str. 285-229, Budva, 2013, ISBN 978-9940-527-33-4.
63. Šibalić N., Vukčević M., Janjić M., Savičević S., Primjena nekonvencionalnog postupka zavarivanja- FSW, Konferencija održavanje i proizvodni inženjering – KODIP, str. 143-152, Budva, 2012, ISBN 978-9940-527-24-2.
64. Vukčević M., Šibalić N., Savičević S., Janjić M., Eksperimentalna i pomoćna oprema kod procesa FSW, Konferencija održavanje i proizvodni inženjering – KODIP, str. 153-158, Budva, 2012, ISBN 978-9940-527-24-2.
65. Vukčević M., Janjić M., Šibalić N., Zavarivanje istorodnih i raznorodnih materijala postupkom FSW, Konferencija održavanje i proizvodni inženjering- KODIP, str. 281-286, Herceg-Novi, 2011, ISBN 978-9940-527-17-4.
66. Vukčević M., Janjić M., Šibalić N., Mjerenje sile kod procesa zavarivanja trenjem, 33. Savjetovanje proizvodnog mašinstva Srbije, Str. 75-77, Beograd 2009, ISBN: 978-86-7083-662-4.
67. Janjić M., Vukčević M., Šibalić N., Mjerenje temperature kod procesa zavarivanja trenjem, Konferencija KOD-2008, Tivat, 2008.

Knjige

68. Milan M. Vukčević, Nikola V. Šibalić, Tehnologija mašinske obrade, Univerzitetski udžbenik, Mašinski fakultet, 2017, 410 str., ISBN 978-9940-527-50-1, COBISS.CG-ID 32318480.

Naučnoistraživački projekti

69. Modeliranje i simulacija procesa obrade deformisanjem, Ministarstvo prosvjete i nauke Crne Gore (2007-2010), Rukovodilac Milan Vukčević, Aktivni istraživač Nikola Šibalić.
70. Razvoj tehnoloških procesa primjenom informaciono mjernog sistema i numeričkih simulacija, Ministarstvo nauke Crne Gore (2012-2015), Rukovodilac Milan Vukčević, Aktivni istraživač Nikola Šibalić.
71. Kontekstualni adaptivni ekspertni sistem za prevenciju rizika transportnih i rudarskih mašina (HAMRISK), Ministarstvo nauke Crne Gore, EUREKA program (2019-2022), Rukovodilac Milanko Damjanović, Aktivni istraživač Nikola Šibalić.

Dr Milan Vukčević, Redovni profesor

CV

Rodjen je 1954. god. u Tomaševu – Bijelo Polje. Osnovnu školu je završio u Podgorici, a srednju-gimnaziju, takodje u Podgorici 1972. godine. Dobitnik je diplome "Luča". Mašinski fakultet u Podgorici je završio 1977. godine sa prosječnom ocjenom 9.2

Karijeru je započeo 1978. g. kao asistent na Mašinskom fakultetu u Podgorici. Poslediplomske studije je završio na Mašinskom fakultetu u Beogradu 1984. g. Doktorsku disertaciju je radio na Univerzitetu Lomonosov u Moskvi i odbranio je 1989. godine u Podgorici.

U više navrata, boravio je na specijalizacijama u inostranstvu od kojih se ističu duži boravci:

- 1980/1981. godine, 6 mjeseci na institutu STANKIN u Moskvi.
- 1982. godine, 2 mjeseca na Politehnici u Lublinu- Poljska.
- 1987/1988. godine, ukupno 14 mjeseci na Univerzitetu "Lomonosov" u Moskvi.
- 1992. godine, 8 mjeseci kao dobitnik postdoktorske stipendije Evropske zajednice na Univerzitetu u Birmingemu u Engleskoj u zvanju viziting profesor.

Publikovao je četiri knjige i 236 radova u časopisima i zbornicima radova sa konferencija i simpozijuma, u velikom broju zemalja gdje je izlagao svoje radove. Učestvovao je u preko 20 domaćih i međunarodnih projekata. Bio je mentor preko 50 diplomskih radova, pet magistarskih teza i jedne doktorske disertacije.

Oblasti naučnog interesovanja prof. dr Milana Vukčevića su:

- Proizvodno mašinstvo
- Industrijski inženjering

U okviru proizvodnog mašinstva dao je značajan doprinos na polju tehnoloških istraživanja: obrade plastičnim deformisanjem, obrade rezanjem i nekonvencionalnih postupaka obrade. U istraživanjima su korišteni teorijski i eksperimentalni pristup, kao i simulacija procesa.

U oblasti Industrijskog inženjeringa dao je doprinos na polju istraživanja standardizacije što se prije svega odnosi na: sistem kvaliteta, zaštitu životne sredine – SQM, TQM, EMS i dio su timskog pristupa na širokom planu teorijske analize i aplikacije ove kompleksne materije. Takođe, istraživanja na planu primjene inženjerske ekonomije su uvedena u skladu sa svjetskim pristupom da je ekonomska analiza sastavni dio bilo kog inženjerskog rješenje i našla su, po prvi put u našem okruženju, svoju edukativnu aplikaciju na tehničkim i ekonomskom fakultetu.

Redovni je profesor na:

- Mašinskom fakultetu u Podgorici
- Fakultetu za pomorstvo u Kotoru
- Fakultetu za proizvodnju i menadžment u Trebinju

Bio je angažovan na poslediplomskim studijama Ekonomskog fakulteta u Podgorici, kao i na Diplomatskoj akademiji Pravnog fakulteta u Podgorici.

Bio je 2016. godine kandidat za člana Crnogorske akademije nauka i umjetnosti (prošao je prvi krug izbora).

Recezent je većeg broja časopisa od kojih ističemo:

- Journal for Technology of Plasticity
- Technical Gazette

Od drugih aktivnosti izdvajamo:

- Bio je dekan Mašinskog fakulteta u Podgorici (1998-2002).
- Ekspert Centra za kvalitet.
- Direktor Centra za iseljenike Crne Gore u periodu od 2002-2013. godine gdje je realizovao značajan broj projekata i aktivnosti. Pod njegovim rukovodstvom i

uredništvom publikovana je biblioteka *Dijaspورا* (14 knjiga) i dvojezični časopis *Dijaspора CG* (32 broja).

- Član je pregovaračkog tima za pristup EU- Poglavlje 25 (Nauka i istraživanje).
- Bio je član Odbora direktora Željeznice Crne Gore i Crnogoraput.
- Bio je senator Univerziteta Crne Gore u dva mandata i 2016. godine ponovo je izabran za senatora.
- Bio je predsjednik Sektorske komisije za inženjerstvo i proizvodne tehnologije – Ministarstvo prosvjete.
- U državnoj zajednici Srbija i Crna Gora bio je dva puta predložen za diplomatske dužnosti: za ambasadora u Argentini i ministra savjetnika u Norveškoj (nije prihvatio zbog porodičnih razloga).

Stalno je zaposlen na Mašinskom fakultetu Univerziteta Crne Gore u. Govori engleski i ruski jezik.

BIBLIOGRAFIJA

Knjige

1. **M.M. Vukčević**, Uvod u proizvodne tehnologije I, Izdavački centar Cetinje, CIP 731664, Cetinje 1994.
2. **M.M. Vukčević**, M.V.Bulatović: Zavarivanje i srodne tehnologije, CID, CIP 621.791(075.8), Podgorica, 1996.
3. **Milan M. Vukčević**, Inženjerska ekonomija, Mašinski fakultet, Podgorica, 2007, 160 strana, ISBN 978-86-907877-6-0, COBISS.CG-ID 11980560.
4. **Milan M. Vukčević**, Inženjerska ekonomija, Univerzitetski udžbenik, Mašinski fakultet, Podgorica, 2012, 275 strana, ISBN 978-9940-527-29-7, COBISS.CG-ID 21243920.
5. **Milan M. Vukčević**, Nikola V. Šibalić, Tehnologija mašinske obrade, Univerzitetski udžbenik, Mašinski fakultet, 2017, 410 str., ISBN 978-9940-527-50-1, COBISS.CG.-ID 32318480.

Disertacije

1. **Vukčević M.**, Prilog istraživanju specifičnog deformacionog otpora Al-legure - metod izražene zone deformacije, Magistarski rad, Beograd, 1984.
2. **Vukčević M.**, Prilog istraživanju termo-mehaničkih parametara pri presovanju, Doktorski rad, Titograd, 1989.

Radovi u međunarodnim časopisima

3. Domazetović V., **Vukčević M.**, Analiza zavisnosti radne sile i visine rebra od radijusa žljeba alata, početne i krajnje visine obradka pri sabijanju, Obrada deformisanjem u mašinstvu, N 1, 1984, ISSN 0350-2368.
4. **Vukčević M.**, Domazetović V., Prilog ispitivanju specifičnog deformacionog otpora Al-legure, Obrada deformisanjem u mašinstvu, N 1, 1984, ISSN 0350-2368.
5. **Vukčević M.M.**, Rascot procesov objomnoj štamповki v uslovijah narušenoj simetriji, VINITI AN SSSR, Moskva, 1988, UDK 539.374.
6. **Vukčević M.**, Hartley P., Elastic-plastic Finite-Element in Metal Forming Analysis, Journal for Technology of Plasticity, N 1-2, 1993, ISSN 0350-2368.
7. **Vukčević M.**, Istraživanje zone intezivnog tečenja pri zapreminskom deformisanju u kalupima, Tehnika, N 7-8, 1990, ISSN 0461-2531.
8. **Vukčević M.**, Hartley P., Modeliranje osnosimetričnih problema zapreminskog deformisanja metodom konačnih elemenata, Tehnika N 8-9, 1994, ISSN 0461-2531.
9. Domazetović V., **Vukčević M.**, Istraživanje sile pri slobodnom sabijanju krupnih cilindričnih priprema, Tehnika, N 2, 1995, ISSN 0461-2531.
10. Janjic M., **Vukčević M.**, Domazetovic V., Axisymmetrical element contour modelling at die forging, Journal for Technology of Plasticity, Vol. 22 (1997), Number 1-2, ISSN 0350-2368.
11. Krivokapić Z., **Vukčević M.**, Bulatović M., Prilaz centra za kvalitet pri uvodjenju sistema kvaliteta, Kvalitet, broj 7-8, 1997, ISSN 0354-2408.
12. Krivokapić Z., **Vukčević M.**, Obuka za kvalitet kao osnova za uvodjenje sistema kvaliteta, Kvalitet, broj 7-8, 1997, ISSN 0354-2408.

13. Krivokapić Z., **Vukčević M.**, Bulatović M., Perović M., Novi pristup projektovnađu dokumentacije sistema kvaliteta, Total quality management, 1-2, Vol. 25, 1997, ISSN 0354-9771.
14. Krivokapić Z., **Vukčević M.**, Bulatović M., Unapređenje kvaliteta u obrazovanju – standardi JUS ISO 9000. Total quality management, N 1-2, Vol. 27, 1999, ISSN 0354-9771.
15. **Vukčević M.**, O modeliranju velikih deformacija kod zapreminskog deformisanja, Tehnika N 2, 1998, ISSN 0040-2176.
16. Krivokapić Z., **Vukčević M.**, Zogović V., Standardi serije JUS ISO 14000 i JUS ISO 9000, Total quality management, No 1, Vol 26, 1998, ISSN 0354-9771.
17. Krivokapić Z., **Vukčević M.**, Škola kvaliteta - inženjeri kvaliteta, Total quality management, No 1, Vol 26, 1998, ISSN 0354-9771, UDK 658.5
18. Krivokapić Z., **Vukčević M.**, Škola kvaliteta - inženjeri kvaliteta, Kvalitet, 5-6, 1998, ISSN 0354-2408.
19. Krivokapić Z., **Vukčević M.**, Bulatović M., Razlike standarda serija JUS ISO 14000 i JUS ISO 9000- osnov za integralni prikaz, Total quality management, N2 Vol 26, 1998, ISSN 0354-9771.
20. Krivokapić Z., **Vukčević M.**, Bulatović M., Integralni prilaz implementaciji serije standarda JUS ISO 9000 i JUS ISO 14000, Kvalitet, 7-8, 1998, ISSN 0354-2408.
21. Bulatović M., Krivokapić Z., **Vukčević M.**, Janjić M., Režinjering i totalni kvalitet, Kvalitet, 7-8, 1998, ISSN 0354-2408.
22. Krivokapić Z., **Vukčević M.**, Bulatović M., Vukčević D., Snimak i analiza stanja-osnov implementacije ISO 14000, Kvalitet, 9-10, 1998, ISSN 0354-2408.
23. Krivokapić Z., **Vukčević M.**, Bulatović M., Vukčević D., Standardi serije JUS ISO 14000- potreba ili..., Kvalitet, Septembar 1999, ISSN 0354-2408.
24. Krivokapić Z., **Vukčević M.**, Standardi ISO 14000 i standardi ISO/CDI 9001:2000, Total quality management, No 2, Vol 27, 1999, ISSN 0354-9771.
25. **Vukčević M.**, Janjić M., ; On modeling the metal forming processes; Journal for Technology of Plasticity; Volume 25, N 1-2, 2000, Novi Sad, YU ISSN 0350-2368.
26. Krivokapić Z., **Vukčević M.**, Perović M., Zogović V., Univerzitet u susret novim izazovima, Vaspitanje i obrazovanje, N 4, Podgorica, 2000. YU ASSN 0350-1094
27. Krivokapić Z., **Vukčević M.**, Bulatović M., Preaudit preduslov primjene standarda ISO 14000, Kvalitet, 1999, ISSN 0354-2408.
28. Krivokapić Z., **Vukčević M.**, Bulatović M., Obuka za ISO 9000:2000-isto ili na drugačiji način, Kvalitet, 1-2, 2000, ISSN 0354-2408.
29. Bulatović M., Krivokapić Z., **Vukčević M.**, Metrologija i akreditacija laboratorija - imperativ za zemlje u razvoju, Kvalitet, 1-2, 2000, ISSN 0354-2408.
30. Krivokapić Z., **Vukčević M.**, Bulatović M., Primjena tehnika i alata QM u EMS, Total quality management, No 2, Vol 28, 2000, ISSN 0354-9771.
31. Krivokapić Z., **Vukčević M.**, Standardi serije ISO9000:2000 - izazov ili ..., Kvalitet 7-8, 2000, ISSN 0354-2408.
32. Krivokapić Z., **Vukčević M.**, Bulatović M., Benčmarking - metoda unapredjenja QMS i EMS, Kvalitet 7-8, 2000, ISSN 0354-2408.
33. **Vukčević M.**, Krivokapić Z., Zogović V., Univerzitet – putevi progresa, Kvalitet, N 7-8, 2001, ISSN 0354-2408.
34. **Milan M. Vukčević**, Principi tehnološkog progresa, Naučni skup *Vrijeme i progres – Crna Gora na razmedji milenijuma*, CANU i Univerzitet Crne Gore, Podgorica, 2003.
35. Krivokapić Z., **Vukčević M.**, Škola kvaliteta – novi pristup, Kvalitet, N 7-8, 2003, ISSN 0354-2408.
36. Janjić M., Domazetović V., **Vukčević M.**, Savicević S., Strain determination by the method of physical discretization, Journal for Technology of Plasticity, Volume 30, N 1-2, 2005, Novi Sad, ISSN: 0354-3870.
37. Domazetović V., Janjić M., Savicević S., **Vukčević M.**; The Information Measuring System for Recording Working piece Contour and its Computer Modelling for Bulk Metal Forming in Open Die, WSEAS TRANSACTIONS on COMPUTERS, Issue 11; Volume 4; 2005, ISSN 1109-2750.
38. **Vukčević M.**, Martić S.; QMS i koncept liderstva; Kvalitet, Vol. 15, N 11-12, str. 38-40, 2005, ISSN 0354-2408.
39. Krivokapić Z., **Vukčević M.**, Integralni pristup ISO 9000 + ISO 14000; Kvalitet, N 1-2, 2001, ISSN 0354-2408.
40. Mijatović A., **Vukčević M.**, Martić S., Vukotić D., Žontar M., Kos L.; Realizacija pilot projekta "CE oznaka za proizvod kronus MN"; Kvalitet, N 7-8, 2005, ISSN 0354-2408.
41. **Vukčević M.**, Martić S., Principi i modeli liderstva, International Journal Total Quality Management & Excellence, Vol. 35, No 1-2, 2007, str. 295-298, ISSN 1452-0680.

42. **Vukcevic M.**, Savicevic S., Janjic M., FEM and Experimental Contour Modelling at Die Forging, Vestnik nacionalnog tehničkog univerziteta Ukraini, Masinostroenie, N 45, 2004, ISSN 0372-6053
43. Krivokapic Z., Perovic M., **Vukcevic M.**, Savicevic S., QMS Concept on Base of Process Aproach, Vestnik nacionalnog tehničkog univerziteta Ukraini, Masinostroenie, N 45, 2004, ISSN 0372-6053.
44. **Vukcevic M.**, Martic S., Root Cause Identification of Tensile Test, International Journal for Quality Research, Vol.1, No 2, 2007, ISSN 1800-6450.
45. **Vukčević M.**, Zogović S., Economical Profitability Marking of Engineering Project Solutions, Montenegrin Journal of Economics, Volume III, No 6, 2007, ISSN 1800-5845.
46. Janjić M., **Vukčević M.**, Šibalić N., Informacioni mjerni sistem za snimanje slobodne konture obradka i deformacione sile, kod zapreminskog deformisanja, Tehnička dijagnostika, Godina VI, N 3, 2007, ISSN 1451-1975.
47. **Vukcevic M.**, Janjic M., Sibalic N.: Numerical simulation in bulk forming process, Journal for Technology of Plasticity; Volume 32, N 1-2, 2007, Novi Sad, YU ISSN 0354-3870.
48. **Vukčević M.**, Janjić M., Šibalić N.: Zavarivanje trenjem (FSW) - suština procesa, terminologija i pregled istraživanja, Tehnika, 2/2008. ISSN 0040-2176.
49. **Vukcevic M.**, Vujadinovic V., Boost Quality of Engineering Project Solutions Through Economic Analysis and Comparing Alternatives, International Journal for Quality Research, Vol.2, No 4, 2008, ISSN 1800-6450.
50. **Vukcevic M.**, Cost of Quality Management, International Journal for Quality Research, Vol.2, No 4, 2008, ISSN 1800-6450.
51. **Vukčević M.**, Plančak M., Janjić M., Šibalić N., Research and Analysis of Friction Stir Welding Parameters on Aluminium Alloys (6082-T6), Journal for Techology of Plasticity, Vol. 34, No1-2, 2009, ISSN: 0354-3870.
52. **Vukcevic M.**, Janjic M., Plancak M., Sibalic N., Optimization of Friction Stir Welding Parameters on Aluminium Alloys AlSiMgMn, Steel Research International, Vol. 81, No 9, 2010, ISSN 1611-3683.
53. **Vukčević M.**, Radoman A., Izbor varijanti projektnih rješenja korišćenjem relacije novac-vrijeme, Kvalitet, godina XXI, No 7-8, 2011, str. 24-28, ISSN 0354-2408.
54. Janjić M., **Vukčević M.**, Šibalić N., Informacioni mjerni sistem za snimanje temperature kod procesa spajanja materijala deformisanjem, Tehnička dijagnostika, Godina X, N 1, 20011, str. 9-14, ISSN 1451-1975.
55. Janjić M., **Vukčević M.**, Mandić V., Pavletić D., Šibalić N., Microstructural Evolution During Friction Stir Welding of AlSi1MgMn Alloy, Metallurgy, Vol.51 (2012), No. 1, p.29-33, ISSN 0543-5846.
56. **Vukčević M.**, Plančak M., Savičević S., Janjić M., Šibalić N., Experimental Research and Numerical Simulation of Friction Stir Welding Process of 6082-T6 Aluminium Alloys, Steelresearch-journal, Special edition, 2012, ISSN 1611-3683.
57. Martić S., **Vukčević M.**, Primjena QFD koncepta sistema kvaliteta na ispitivanje mehaničkih osobina mašinskih materijala, Kvalitet, N. 7-8, str. 82-85, 2012, ISSN 2217-852X, COBISS.SR-ID 189264396.
58. Šibalić N., **Vukčević M.**, Savičević S., Janjić M., FEM Simulation of an Axi-symmetrical Element Strain State, Journal for Technology of Plasticity, Vol. 37, N. 1, 2012. YU ISSN: 0354-3870.
59. **Vukčević M.**, Šibalić N., Savičević S., Janjić M., FEM Simulation and Determination of Stress of the Alloy AlMgSi0.5 in Open Dies, International virtual journal for science, technics and innovations for the industry: Machines, Technologies, Materials, Year VII, Issue 10/2013, ISSN 1313-0226, p. 23-26.
60. Šibalić N., **Vukčević M.**, Janjić M., Savičević S., Modeling of Strain in Bulk Metal Forming Processes, International virtual journal for science, technics and innovations for the industry: Machines, Technologies, Materials, Year VII, Issue 10/2013, ISSN 1313-0226, p. 27-30.
61. Janjić M., Savičević S., **Vukčević M.**, Šibalić N., Experimental Disretization for Determination of Strain State, International virtual journal for science, technics and innovations for the industry: Machines, Technologies, Materials, Year VII, Issue 10/2013, ISSN 1313-0226, p. 54-57.
62. Savičević S., Janjić M., **Vukčević M.**, Šibalić N., Stress Research of Helicoidal Shell Shape Elements, International virtual journal for science, technics and innovations for the industry: Machines, Technologies, Materials, Year VII, Issue 10/2013, ISSN 1313-0226, p. 58-60.
63. **Vukčević M.**, Djurašković D., Analiza profitabilnosti inženjerskih rješenja u obradi stakla, Kvalitet & izvrsnost, God. 2, Br. 7-8, 2013, ISSN 2217-852X, UDC 630.322, str. 83-86.

64. **Vukčević M.**, Šibalić N., Janjić M., Friction Stir Welding of Copper Alloys, Journal of Trends in the Development of Machinery and Associated Technology, Vol.18, No1, 2014, ISSN 2303-4009 (online), p.p.75-78.
65. Šibalić N., **Vukčević M.**, Savičević S., Determination of Mechanical Properties of Copper Alloys Obtained by FSW Process, Journal of Trends in the Development of Machinery and Associated Technology, Vol.18, No1, 2014, ISSN 2303-4009 (online), p.p.79-82.
66. Savičević S., Janjić M., **Vukčević M.**, Theoretical Calculation of Loaded Shells and Comparison with Obtained Numerical Results, Journal of Trends in the Development of Machinery and Associated Technology-, Vol.18, No1, 2014, ISSN 2303-4009 (online), p.p.215-218.
67. Šibalić N., **Vukčević M.**, Janjić M., Savičević S., A Study on Friction Stir Welding of AlSi1MgMn Aluminium Alloy Plates, Technical Gazette, Vol. 23/No 3 (2016), ISSN 1330-3651.
68. Janjić M., **Vukčević M.**, Jurković Z., Šibalić N., Savičević S., Physical Modelling and Numerical Finite Element Method (FEM) Simulation of Forging in Open Die of Alloy AlMgSi0.5, Metallurgy, ISSN 0543-5846, Vol. 55 (2016), No 2, p. 181-184.
69. **Vukčević M.**, Šibalić N., Janjić M., Microstructural Characteristics of the Welded Joint Obtained by Method of FSW, Journal of Trends in the Development of Machinery and Associated Technology, Vol.19, No 1, 2015, ISSN 2303-4009 (online), p.p.49-52.
70. Šibalić N., **Vukčević M.**, Savičević S., Research Toughness of Welds by the Process of Friction Stir Welding, Journal of Trends in the Development of Machinery and Associated Technology, Vol.19, No 1, 2015, ISSN 2303-4009 (online), p.p.45-48.
71. Janjić M., Savičević S., **Vukčević M.**, Physical Modeling of Two-Stage Axis-Symmetrical Workpiece From 0749 Al Alloy, Journal of Trends in the Development of Machinery and Associated Technology, Vol.19, No 1, 2015, ISSN 2303-4009 (online), p.p.41-44.
72. Šibalić N., **Vukčević M.**, Janjić M., Savičević S., A Study on Friction Stir Welding of AlSi1MgMn Aluminium Alloy Plates, Technical Gazette, Vol. 23/No 3 (2016), ISSN 1330-3651.
73. Šibalić N., **Vukčević M.**, Friction Stir Welding of Copper Alloy CuETP, Key Engineering Materials, ISSN 1662-9795, Vol. 716 (2016), p. 907-914.
74. **Vukčević M.M.**, Perović M.J., Martić S., Fundametalni principi kvaliteta života, Kvalitet & Izvršnost, ISSN 2217-852x, Br. 7-8, 2016, p. 18-20.
75. Savičević S., Ivandić Ž., Jovanović J., Grubiša L., Stoić A., **Vukčević M.**, Janjić M., The Model for Helical Shells Testing, Technical Gazette, Vol.24/No 1 (2017), ISSN 1330-3651, p. 167-176.
76. Savičević S., Avdušinić H., Gigović-Gekić A., Jurković Z., **Vukčević M.**, Janjić M., Influence of the Austempering Temperature on the Tensile Strength of the Austempered Ductile Iron (ADI) Samples, Metalurgija, ISSN 0543-5846, Vol. 56, No 1-2, 2017, p. 146-148.
77. Janjić M., **Vukčević M.**, Šibalić N., Savičević S., Load Determination by Analysis of a Stress State for Open Die Forging of Aluminium Alloy AlMgSi, Materials and Technology, ISSN 1580-2949, Vol. 51, No 3 (2017).
78. Savičević S., **Vukčević M.**, Klimenko S.A., Tanović Lj., Impact of Cutting Elements on Forces and Roughness of Surface During Turning Hard Steel X160 CrMo V12 With CBN Tool, Technical Gazette, Vol.24/No.4 (2017), ISSN 1330-3651.
79. **Vukčević M.**, Šibalić N., Damjanović M., Vasković N., Evalution of Engineering Solutions in Wine Production, International journal for science, technics and innovations for the industry: Machines, Technologies, Materials, Year XI, Issue 8/2017, ISSN 1313-0226, p. 376-379.
80. Damjanović M., Šibalić N., **Vukčević M.**, Impact of Parameters of Power Transmission System State on Vehicle-s Working Life and Power Efficiency, International Scientific Journal Trans Motoauto World, Year II, Issue 6/2017, ISSN 2367-8399, p. 219-222.
81. Koprivica A., Šibalić N., **Vukčević M.**, Jokanović M., The Influence of the Tool Geometry on the Quality of the Weld in FSW Process, Lecture Notes in Networks and Systems 42, Springer International Publishing AG, part of Springer Nature 2019, I. Karabegović (Ed.): NT 2018, LNNS 42, pp. 50-56, 2019, ISSN 2367-3370.

Radovi na međunarodnim konferencijama

1. Lenik K., **Vukcevic M.**, Aplication of Numerical Methods to the Assement of the Effect of Lubrication of the Draving Process, International Simposium Metal Forming 87, Krakow, 1987.
2. **Vukcevic M.**, Lenik K., Okreslenie wielkosci naciskow w procesach kucia uzebrowanych odkuwek, International simposium: Prace Wydzialy Mechanicznego, Predavanje po pozivu u povodu 35 godina Politehnike u Lublinu, Lublin, 1988.
3. **Vukcevic M.**, Domazetovic M., Lenik K., Weronski W., Ocena geometrii ogniska w koncowej fazie procesu kucia matrycowego z wyplywka, VI Ogolnopolska konferencja naukowo-techniczna, Zielona Gora, 1990.

4. **Vukcevic M.**, Contribution to numerical modeling of rigid-plastic body deformation, International simposium of CAD/CAM, Zagreb, 1989, UDC 539.374:519.63.
5. **Vukcevic M.**, Hartley P., Pillinger I., Sturgess C.E.N., Finite Element Modelling of Forging Processes, Report, University of Birmingham, 1992.
6. Swic A., Kuszewski K., Lenik K., **Vukcevic M.**, The designing of the flexible manufacturing system (FMS) as an information processing system, I Krajowa Konferencja-Kompjuterowe wspomaganie w kształceniu technicznym, Lublin, 1994.
7. **Vukcevic M.**, Lenik K., Application of FEM in Forging, I Krajowe Konferencja-Kompjuterowe wspomaganie w kształceniu technicznym, Lublin, 1994.
8. **Vukcevic M.**, Finite-Element modelling of plastic deformation processes, VIII Conference of Applied Mathematics, Tivat, 1993.
9. **Vukčević M.**, On the high deformation modelling, IX Conference on Applied Mathematics, Budva, 1995.
10. **Vukcevic M.**, Krivokapic Z., Zogovic V., Finite element method in bulk metal forming, The 3rd International Conference of Modern Machines and Technologies, Cluj-Napoca, Romania, 1995, ISBN 973-95635-9-7.
11. **Vukcevic M.M.**, UBET analysis of axisymmetric forging processes, 13th Brazilian Congress and 2nd Iberian American Congress of Mechanical Engineering, Belo Horizonte- Brasil, 1995.
12. Krivokapic Z., **Vukcevic M.**, Zogovic V., Automatic process planning of a cutting by using the expert system (Esteh), International Conference of Modern Machines and Technologies, Cluj-Napoca, Romania, 1995, ISBN 973-95635-9-7.
13. **Vukcevic M.Milan**, Krivokapic D., Zdravko, Using of sheel best for design of die forging processes, II Meedzynarodnowa Konferencja Komputerowe Wspomaganie w Kształceniu Technicznym, Lublin '96, ISBN 83-85491-81-3.
14. Zogovic V., Krivokapic Z., **Vukcevic M.**, Investigation of an information measure system for drilling process, Problemy kstalcenia technicznego w dobie transformacji, Lublin, 1996, ISBN 83-85491-82-1.
15. Krivokapic Z., **Vukcevic M.**, Generative process planning by using esteh, Razwoj techniki a problemu kstalcenia technicznego, Lublin, 1996, ISBN 83-85491-81-3.
16. Domazetovic V., **Vukcevic M.**, Janjic M., Modeling of the die forging processes, International Conference on Industrial Tools, Maribor, 1997, ISBN 961-90401-1-2.
17. Krivokapic Z., **Vukcevic M.**, Bulatovic M., Perovic M., Consultant - a technology of interoducing quality system, Nove trendy v strojarstve na prahu tretieho tisicrosia, Kosice, 1997.
18. Domazetovic V., **Vukcevic M.**, Janjic M., Research of the working pressure and change of geometry in the forging deformation, Nove trendy v strojarstve na prahu tretieno tisicrosia, Kosice, 1997.
19. **Vukcevic M.**, Modeling of the metal forging processes, International congress, Mechanical engineering technologies '97, Sofija, 1997, ISBN 1310-3946.
20. Krivokapic Z., Zogovic V., **Vukcevic M.**, Neural network's application in studying the twist drill wear, The 2nd International conference on development of metal cutting, Kosice, 1998, ISBN 80-7099-352-9.
21. Janjic M., **Vukcevic M.**, Die forging process deformation analiysis, 2 International Conference of Industrial Tools, Maribor, 1999, ISBN 961-90401-4-7.
22. Bulatovic M., **Vukcevic M.**, Incorporation of the parameters condition and the probability of failures in expert system in function of techical diagnostics, The Third World Congress on Intelligent Manufacturing Processes & Systems, Cambridge, 2000.
23. Krivokapic Z., Zogovic V., **Vukcevic M.**, An acoustic emmision using in following state of the tool, The Third International Scientific Conference Development of Metal Cutting, Kosice, 2000.
24. Zogovic V., Krivokapic Z., **Vukcevic M.**, Modeling position accuracy of drilled holes with neural network; 3rd International Symposium on Intelligent Manufacturing Systems – IMS, 2001.
25. Janjić M., **Vukčević M.**, Hartley P., Comparing of modeling metal forming processes by finite element method and experimental-theoretical discretization method, ASME, First Nat. Conf. on Recent Avances in Mech. Eng., Patras, Greece, 2001, ANG1/P035.
26. Krivokapić Z., **Vukčević M.**, Bulatović M., Standards series ISO 9000: 2000 – Pace to TQM, International Working Conference "Total Quality Management – and Intelligent Approaches, Subotica-Palic, 2001.
27. Bulatovic M., **Vukcevic M.**, Djurovic D., Reengineering of Design and Management in Function of TQM and Business Excellence, 11th International Conference on menagement of Technology - IAMOT, Miami Beach, Florida, USA, 2002, TU 10.2C.

28. **Vukcevic M.**, Bulatovic M., Janjić M., Contour modeling of the Die Forging Processes, 11th International Conference on management of Technology - IAMOT, Miami Beach, Florida, USA, 2002, MO 13.3C.
29. Janjić M., Domazetović V., **Vukčević M.**, Experimental-Numerical Determination of Factor Friction, 31st Leeds-Lyon Symposium on Tribology, Leeds, UK, 2004, ILL Number 21284975.
30. Janjić M., **Vukcevic M.**, Domazetovic V., Savicevic S.; A comparasion of deforming states obtained using physical discretization method and deform simulation of bulk forming in open die, 10th International Research/Expert Conference TMT, 2006, Barcelona-Lloret de Mar, Spain, 2006, ISBN 9958-617-30-7.
31. Janjić M., **Vukcevic M.**, Domazetovic V., Savicevic S.; The regression analysis of deforming state by physical discretization method of bulk forming in open die; 10th International Research/Expert Conference TMT, 2006, Barcelona-Lloret de Mar, Spain, 2006, ISBN 9958-617-30-7.
32. **Vukcevic M.**, Martić S., Vujovic A.; Managing the customers satisfactions and demands, 1th International Conference ICQME, Milocer, 2006, ISBN: 86-907877-3-9.
33. **Vukcevic M.**, Martić S., QFD and house of quality as a tool for quality improvement related to costomer's demand, 2-nd Internacional Conference ICQME, Milocer, 2007, ISBN: 978-86-907877-4-6.
34. **Vukcevic M.**, Janjić M., Sibalic N., Deformation modeling at bulk process forming, 11th Internacional Research/Expert Conference TMT, Tunisia, 2007, ISBN 978-9958-617-34-8.
35. Zogovic V., **Vukcevic M.**, Krivokapic Z., Application of acoustic emission to investigating positional accuracy of drilled apertures, 11th Internacional Research/Expert Conference TMT, Tunisia, 2007, ISBN 978-9958-617-34-8.
36. Janjić M., **Vukcevic M.**, Sibalic N., Strain modeling at axisymmetrical deformation process in open dies, 11th Internacional Research/Expert Conference TMT, Tunisia, 2007, ISBN 978-9958-617-34-8.
37. Krivokapic Z., Zogović V., Spaic O., **Vukcevic M.**, Durability of twist drills, made of high-speed produced by the powder metallurgy, in terms of steps. 9th International Conference on Manegement of Innovative Technologies, MIT' 2007, Slovenia, 2007, ISBN 978-961-6536-19-6.
38. **Vukcevic M.**, Janjić M., Domazetovic V., The Yield Stress Determination by a Method of Contour Approximation, XXIII YUMEH, 2000.
39. **Vukcevic M.**, Martić S., Root cause identification of tensile test, Quality festifal 2007, Kragujevac, 2007, ISBN: 86-86663-09-5.
40. Sibalic N., **Vukcevic M.**, Janjić M.: Friction Factor Optimization at bulk Deformation Process, 12th International Research/Expert Conference TMT 2008, Istanbul-Turkey, 2008, ISBN 978-9958-617-41-6.
41. **Vukcevic M.**, Janjić M., Sibalic N.: Stress FEM Simulations of Axis Symmetrical Element, 12th International Research/Expert Conference TMT 2008, Istanbul-Turkey, 2008, ISBN 978-9958-617-41-6.
42. Janjić M., **Vukcevic M.**, Sibalic N.: Determination of Kinematics State by Physical Discretization Method at Bulk Metal Forming, 12th International Research/Expert Conference TMT 2008, Istanbul-Turkey, 2008, ISBN 978-9958-617-41-6.
43. **Vukcevic M.**, Vujadinovic V., Profitability of Project Solutions in Conditions of Inflation and Uncertainty, 4-th International Conference ICQME2009, p. 499-511, Paris, 2009.
44. Martić S., Perovic M.J., **Vukcevic M.**, Modeling Cost of Quality of Tensile Test, 4-th International Conference ICQME2009, p. 355-363, Paris, 2009.
45. Janjić M., **Vukčević M.**, Šibalić N., Temperature Measurement in FSW Process, 7th International Conference on Production Engineering: Development and Modernization of Production –RIM, Cairo-Egipat 2009, ISBN 978-9958-624-29-2,
46. Šibalić N., Janjić M., **Vukčević M.**, Modeling of Strain and Kinematic Parameters at Axisymmetrical Deformation Process in Open Dies, 7th International Conference on Production Engineering: Development and Modernization of Production –RIM, Cairo-Egipat 2009, ISBN 978-9958-624-29-2,
47. **Vukčević M.**, Janjić M., Šibalić N., Measurement of Welding Force in a FSW Process, 7th International Conference on Production Engineering: Development and Modernization of Production –RIM, Cairo-Egipat 2009, ISBN 978-9958-624-29-2,
48. Četković Z., **Vukčević M.**, Perović M., Applying of Benefit/Cost Analysis in Meterology, 5th International Conference ICQME, Tivat, 2010, ISSN 978-9940-527-12-9.
49. Savičević S., **Vukčević M.**, Janjić M., Automatited Determination of the Geometric Characteristics of Helicoidal Shell on Cylindrical Shell, 15th International Research/ Expert Conference Trends in

- the Development of Machinery and Associated Technology – TMT, Prague, 2011, p.581-584, ISSN 1840-4944.
50. **Vukčević M.**, Savičević S., Janjić M., Šibalić N., Measurement in Friction Stir Welding Process, 15th International Research/ Expert Conference Trends in the Development of Machinery and Associated Technology – TMT, Prague, 2011, p.133-136, ISSN 1840-4944.
 51. Janjić M., Savičević S., **Vukčević M.**, Šibalić N., Numerical Simulation of Bulk Metal Forming Process, 15th International Research/ Expert Conference Trends in the Development of Machinery and Associated Technology – TMT, Prague, 2011, p.581-584, ISSN 1840-4944.
 52. Šibalić N., **Vukčević M.**, Janjić M., Research of Friction Stir Welding 7049 Aluminium Alloy, 16th International Research/Expert Conference Trends in the Development of Machinery and Associated Technology – TMT, Dubai, 2012, p. 91-94, ISSN 1840-4944.
 53. **Vukčević M.**, Šibalić N., Savičević S., Forces Optimization at Friction Stir Welding Process, 16th International Research/Expert Conference Trends in the Development of Machinery and Associated Technology – TMT, Dubai, 2012, p. 95-98, ISSN 1840-4944.
 54. Savičević S., Laković D., **Vukčević M.**, Janjić M., Stress Analysis of Special Elements for Links With Crane Rails, 16th International Research/Expert Conference Trends in the Development of Machinery and Associated Technology – TMT, Dubai, 2012, p. 579-582-94, ISSN 1840-4944.
 55. **Vukčević M.**, Šibalić N., Savičević S., Janjić M., Determination of Microstructure of the FSW Process, 17th International Research/Expert Conference Trends in the Development of Machinery and Associated Technology – TMT, Istanbul, 2013, p. 81-84, ISSN 1840-4944.
 56. Šibalić N., **Vukčević M.**, Janjić M., Savičević S., Influence Temperature on the Quality of Joint Obtained by FSW Process, 17th International Research/Expert Conference Trends in the Development of Machinery and Associated Technology – TMT, Istanbul, 2013, p. 85-88, ISSN 1840-4944.
 57. **Vukčević M.**, Šibalić N., Savičević S., Janjić M., Investigation and Inovation of Friction Stir Welding Process, WBCInno International Conference, Novi Sad, 2015.
 58. Perović J.M., **Vukčević M.**, Martić S., Quality of Life as a Universal Value, 1-st Interntional Conference on Quality of Life, p. 233-238, ISBN: 978-86-6335-033-5, Kragujevac, 2016.
 59. **Vukčević M.**, Šibalić N., Martić S., Risk management approach to FSW process, p. 133-138, ISBN: 978-86-80164-04-5, Kopaonik, 2016.
 60. Šibalić N., **Vukčević M.**, Janjić M., Martić S., Microstructure and Hardness of the Friction Stir Welding, 20th International Research/Expert Conference Trends in the Development of Machinery and Associated Technology – TMT, Mediterranean Sea Crusing, 2016, p. 53-56, ISSN 1840-4944.
 61. Damjanović M., **Vukčević M.**, Šibalić N., FEM Simulation of Aluminium Alloy on the High Temperature, 20th International Research/Expert Conference Trends in the Development of Machinery and Associated Technology – TMT, Mediterranean Sea Crusing, 2016, p. 29-32, ISSN 1840-4944.
 62. **Vukčević M.**, Avdalović P., Šibalić N., Janjić M., Applicatio of B/C method for the Analysis of Alternative Project Solutions in Hidro Energy, 20th International Research/Expert Conference Trends in the Development of Machinery and Associated Technology – TMT, Mediterranean Sea Crusing, 2016, p. 185-188, ISSN 1840-4944.
 63. Perović J.M., **Vukčević M.**, Martić S., Social Responsibility and Quality of Living - Process Approach, 2-nd Interntional Conference on Quality of Life, p. 13-18, Uvodni referat, ISBN: 978-86-6335-043-4, Kragujevac, 2017.
 64. **Vukčević M.**, Šibalić N., Mijanović M., Skupnjak D., CAD/CAM Integration of the Forked Rod Design of the Service Robot Control Mechanism, 8th International Scientific Conference Research and Development of Mechanical Elements and Systems - IRMES, p. 129-134, ISBN 978-9940-527-53-2, Trebinje, 2017.
 65. Janjić M., **Vukčević M.**, Determination of Kinematic State in Bulk Metal Forming, 8th International Scientific Conference Research and Development of Mechanical Elements and Systems - IRMES, p. 237-240, ISBN 978-9940-527-53-2, Trebinje, 2017.
 66. Skupnjak D., **Vukčević M.**, Analysis of Economic Justification of Constructing a Small Hydro Power Plant, 8th International Scientific Conference Research and Development of Mechanical Elements and Systems - IRMES, p. 321-324, ISBN 978-9940-527-53-2, Trebinje, 2017.
 67. **Vukcevic M.**, Sibalic N., Damjanovic M., Modeling of Deformation of Axisymmetric Elements with Groove, International Conference on Materials Processing Technology - MAPT, p. 32-36, ISBN : 978-974-456-785-7, Bangkok, 2017.
 68. Damjanovic M, Sibalic N., **Vukcevic M.**, Effects of Type of Material and Way of Joining on the Behaviour of a Defomable Structure of Vehicle's Body, International Conference on Materials Processing Technology - MAPT, p. 56-59, ISBN : 978-974-456-785-7, Bangkok, 2017.

69. Šibalić N., **Vukčević M.**, Damjanović M. and Koprivica A., Examination of Microstructure of Weded Joint of Similar Materials Obtained by FSW Method, International Conference on Materials Processing Technology - MAPT, p. 164-169, ISBN : 978-974-456-785-7, Bangkok, 2017.
70. **Vukčević M.**, Marinović B., Šibalić N., Damjanović M., Analyses of Alternative Solutions for the Utilization of Wind Energy Using Benefit/Cost Method, 21th International Research/Expert Conference Trends in the Development of Machinery and Associated Technology – TMT, Karlovy Vary, 2018, p. 121-124, ISSN 1840-4944.
71. Šibalić N., **Vukčević M.**, Damjanović M., Measurements of Force in Non-Conventional Method of Joining Materials, 21th International Research/Expert Conference Trends in the Development of Machinery and Associated Technology – TMT, Karlovy Vary, 2018, p. 25-28, ISSN 1840-4944.
72. Fejzaj B., **Vukčević M.**, Janjić M., Investments in Rapir of Outdated Metal Forming Machines and Evaluation of this Investments, 4th International Scientific Conference ERAZ, Sofia, 2018, pp. 230-236.
73. Tadić N., Šibalić N., **Vukčević M.**, Mišović M., Characteristics of the FSW Welded Copper Sheet Joints, The 50th International October Conference on Mining and Metallurgy, Bor, pp. 175-180, ISBN 978-86-7827-050-5

Radovi na regionalnim konferencijama

1. Domazetović V., **Vukčević M.**, Mijanović M., Prilog odredjivanju naponsko-deformacionog stanja krupnih otkovaka, XVII Savjetovanje proizvodnog mašinstva Jugoslavije, Budva, 1983.
2. Domazetović V., **Vukčević M.**, Marković M., Mrkić M., Ispitivanje slobodnog sabijanja uzoraka od Al-legure na hidrauličnoj presi, VIII Seminar BIAM, Zagreb, 1986.
3. **Vukčević M.**, Domazetović V., Primjena metode izražene zone deformacije za odredjivanje specifičnog deformacionog otpora Al-legure, XIX Savjetovanje proizvodnog mašinstva Jugoslavije, Kragujevac, 1985.
4. Domazetović V., **Vukčević M.**, Ispitivanje radnih pritisaka hidraulike pri sabijanju cilindričnih uzoraka, XII Jupiter konferencija, Cavtat, 1986.
5. Domazetović V., **Vukčević M.**, Prilog ispitivanju karakterističnih pritisaka hidraulične prese od 50 MN, XX Savjetovanje proizvodnog mašinstva Jugoslavije, Beograd, 1986.
6. **Vukčević M.**, Domazetović M., Prilog ispitivanju optimizacije potrošnje energije pri toplom presovanju, Sim Op Is, Herceg-Novi, 1986, YUISBN 86-80897-65-5,
7. **Vukčević M.**, Domazetović V., Prilog ispitivanju koeficijenta trenja pri toplom sabijanju cilindričnih uzoraka od Al-legura, XXI Savjetovanje proizvodnog mašinstva Jugoslavije, Opatija, 1987.
8. **Vukčević M.**, Istraživanje sile pri procesu presovanja u otvorenim kalupima, XII Jugoslovenski simpozijum NU. ROBOTI. FTS., Cavtat, 1990.
9. **Vukčević M.**, Prilozi primjene teorije tečenja tankog sloja metala u obradi deformisanjem, 6. Jugoslovenski simpozij o plastičnosti, Opatija, 1989.
10. **Vukčević M.**, Istraživanje postupka redukcije stepena slobode diskretizovanog tijela pri numeričkoj simulaciji procesa kovanja, 11. Jugoslovenski simpozijum NU. ROBOTI. FTS., Cavtat, 1989.
11. **Vukčević M.**, Modeliranje kontaktnih uslova pri plastičnom deformisanju, 19. Jugoslovenski kongres teorijske i primijenjene mehanike, Ohrid, 1990.
12. **Vukčević M.**, Sila pri zapreminskom deformisanju u kalupima, 7. Jugoslovenski simpozij o plastičnosti, Pula, 1991.
13. **Vukčević M.**, Metod konačnih elemenata u analizi procesa zapreminskog deformisanja, XIX Jupiter konferencija, Prohor Pčinjski, 1993.
14. **Vukčević M.**, Kinematsko-temperaturna diskretizacija plastičnog tečenja u okviru dvodimenzionalnog MKE, 20. Jugoslovenski kongres teorijske i primijenjene mehanike, Kragujevac, 1993.
15. **Vukčević M.**, Analiza uticaja geometrije kalupa pri presovanju u otvorenim kalupima, Teška mašinogradnja- TM'93, Kruševac, 1993.
16. **Vukčević M.**, Istraživanje karakterističnih zavisnosti pri obradi presovanjem, SYM OP IS 93, Beograd, 1993, ISBN 86-80897-65-5.
17. **Vukčević M.**, Simulacija procesa zapreminskog deformisanja, XXV Savjetovanje Proizvodnog Mašinstva Jugoslavije, Beograd, 1994.
18. **Vukčević M.**, Modeliranje graničnih konačnih elemenata deformacionog tijela, XXI SYM OP IS '94, Kotor, 1994, ISBN 86-80897-65-5.
19. Domazetović V., **Vukčević M.**, Modeliranje slobodnog sabijanja krupnih cilindričnih pripremaka, XXV Savjetovanje Proizvodnog Mašinstva Jugoslavije, Beograd, 1994.

20. **Vukčević M.**, O simulaciji procesa slobodnog sabijanja, XXI Jugoslovenski kongres teorijske i primijenjene mehanike, Niš, 1995.
21. Krivokapić Z., **Vukčević M.**, Zogović V., Ulaz u sistem za projektovanje tehnološkog postupka, XXI Jupiter konferencija, Beograd, 1995.
22. **Vukčević M.**, Krivokapić Z., Sistem za računarsko projektovanje tehnologije kovanja u otvorenim kalupima, 26. Medjunarodno Savjetovanje proizvodnog mašinstva Jugoslavije, Budva, 1996.
23. **Vukčević M.**, Krivokapić Z., Razvoj ekspert sistema za zapreminsko definisanje, 22. Jupiter konferencija, Beograd, 1996.
24. Domazetović V., **Vukčević M.**, Janjić M., Uporedjenje teorijskih i eksperimentalnih pritisaka pri zapreminskom oblikovanju osnosimetričnih elemenata u otvorenim kalupima, 26. Medjunarodno savjetovanje proizvodnog mašinstva Jugoslavije, Budva 1996.
25. Perović M., **Vukčević M.**, Neki aspekti izbora postupaka obnavljanja djelova izloženih habanju u procesnoj industriji, 26. Medjunarodno savjetovanje proizvodnog mašinstva Jugoslavije, Budva, 1996.
26. **Vukčević M.**, Metod konačnih elemenata u obradi deformisanjem, 25. godina mašinstva u Crnoj Gori, Podgorica, 1996.
27. Domazetović V., **Vukčević M.**, Modeliranje zapreminskog deformisanja krupnih priprema od Al-legure, 25. godina mašinstva u Crnoj Gori, Podgorica 1996.
28. Domazetović V., **Vukčević M.**, Janjić M., Odredjivanje krivih ojačavanja uprošćenim metodom primjenom informacionog mjernog sistema, 23. Jupiter konferencija, Beograd, 1997.
29. Krivokapić Z., **Vukčević M.**, Bulatović M., Perović M., Konsultant - tehnologija uvođenja sistema kvaliteta, Razvoj i realizacija nacionalne strategije unapređenja kvaliteta, JUSK, Kopaonik, 1997.
30. **Vukčević M.**, Analiza procesa zapreminskog deformisanja primjenom teorije tečenja tankog sloja, XXII Jugoslovenski kongres teorijske i primijenjene mehanike, Vrnjačka Banja, 1997.
31. Janjić M., **Vukčević M.**, Domazetović V., Primjena metode diskretizacije u deformacionoj analizi odpreska, 24. Jupiter konferencija, Zlatibor 1998.
32. Bulatović M., Janjić M., Krivokapić Z., **Vukčević M.**, Sistem kvaliteta održavanja u funkciji uspješnosti reinžinjerinaga preduzeća, XXII Jugoslovenki majski skup održavalaca, Kragujevac, 1998.
33. Domazetović V., **Vukčević M.**, Janjić M., Prilog istraživanju zapreminskog deformisanja primjenom metoda diskretizacije, 27. Medjunarodno savjetovanje proizvodnog mašinstva Jugoslavije, Niš 1998.
34. Krivokapić Z., Zogović V., **Vukčević M.**, Praćenje habanja zavojnih burgija primjenom neuralnih mreža, 24. Jupiter konferencija, Zlatibor, 1998.
35. Krivokapić Z., Zogović V., **Vukčević M.**, Janjić M., Primjena akustičke emisije u praćenju stanja alata, 25. Jupiter konferencija, Beograd, 1999.
36. Krivokapić Z., **Vukčević M.**, Održavanje - sistem kvaliteta - zaštita životne sredine, YUMO – knjiga2, Herceg - Novi, 2000.
37. **Vukčević M.**, Janjić M., Domazetović V., Uticaj geometrijskih parametara pri deformisanju osnosimetričnih uzoraka u otvorenim kalupima, 26. Jupiter Konferencija sa medjunarodnim učešćem, Beograd, 2000.
38. **Vukčević M.**, Hartley P., Domazetović V., Janjić M., Trodimenzionalno modeliranje procesa deformisanja metodom konačnih elemenata, Savjetovanje proizvodnog mašinstva Jugoslavje, Mataruška banja, 2000.
39. Janjić M., Domazetović V., **Vukčević M.**, Slobodno sabijanje - eksperiment i simulacija, XXVIII Jupiter konferencija, Beograd, 2002, ISBN 86-7083-508-8.
40. Janjić M., Domazetović V., **Vukčević M.**, Odredjivanje specifičnog deformacionog otpora metodom konačnih elemenata, XXIX Jupiter konferencija, Beograd, februar 2003, ISBN 86-7083-508-8.
41. Janjić M., Domazetović V., **Vukčević M.**, Odredjivanje faktora trenja metodom konačnih elemenata, XXX Jupiter konferencija, Beograd, 2004, ISBN 86-7083-508-8.
42. Janjić M., Domazetović, Savićević S., **Vukčević M.**, Odredjivanje krivih ojačavanja i njihov izbor u numeričkim simulacijama; 31. Jupiter Konferencija, Zlatibor, 2005, ISBN 86-7083-508-8..
43. Janjić M., Domazetović, **Vukčević M.**, Experimental-numerical friction factor determination, 35. godina studija mašinstva u Crnoj Gori, Mašinski fakultet, Podgorica, 2005.
44. **Vukčević M.**, Hartley P., Domazetović V., Janjić M.; Trodimenzionalno modeliranje procesa deformisanja metodom konačnih elemenata; 35 godina studija mašinstva u Crnoj Gori, Mašinski fakultet, Podgorica, 2005.

45. Domazetović V., **Vukčević M.**, Janjić M., Prilog istraživanju zapreminskog deformisanja primjenom metode diskretizacije; 35 godina studija mašinstva u Crnoj Gori, Mašinski fakultet, Podgorica, 2005.
46. **Vukčević M.**, Spaić O., Krivokapić Z., Postojanost zavojnih burgija od brzoreznog čelika proizvedenog metalurgijom praha, u funkciji brzine rezanja, 33. Yupiter Konferencija, Zlatibor, 2007, ISBN 978-86-7083-592-4.
47. **Vukčević M.**, Martić S., QFD i mogućnosti primjene u malim i srednjim preduzećima, Sistem kvaliteta uslov za uspješno poslovanje i konkurentnost, Kruševac, 2007.
48. Janjić M., **Vukčević M.**, Šibalić N., Mjerenje temperature kod procesa zavarivanja trenjem, Konferencija KOD-2008, Tivat, 2008.
49. **Vukčević M.**, Janjić M., Šibalić N., Mjerenje sile kod procesa zavarivanja trenjem, 33. Savjetovanje proizvodnog mašinstva Srbije, Str. 75-77, Beograd 2009, ISBN: 978-86-7083-662-4.
50. **Vukčević M.**, Vujadinović V., Primjena inženjerske ekonomije u održavanju, KOD-2009, Bar 2009.
51. **Vukčević M.**, Vujadinović V., Uticaj inflacije na kvalitet inženjerskih projektnih rješenja, SQM, Tivat, 2009.
52. Mićunović R., **Vukčević M.**, Vujović A., Analiza i upravljanje troškovima kvaliteta, SQM, Tivat, 2010.
53. **Vukčević M.**, Vujadinović V., Krivokapić N., Benefit/cost analiza tehnologije livenja u KAP-u, Konferencija održavanje i proizvodni inženjering- KODIP, str. 287-290, Herceg-Novi, 2011, ISBN 978-9940-527-17-4.
54. **Vukčević M.**, Janjić M., Šibalić N., Zavarivanje istorodnih i raznorodnih materijala postupkom FSW, Konferencija održavanje i proizvodni inženjering- KODIP, str. 281-286, Herceg-Novi, 2011, ISBN 978-9940-527-17-4.
55. **Vukčević M.**, Šibalić N., Savićević S., Janjić M., Eksperimentalna i pomoćna oprema kod procesa FSW, Konferencija održavanje i proizvodni inženjering – KODIP, str. 153-158, Budva, 2012, ISBN 978-9940-527-24-2.
56. Šibalić N., **Vukčević M.**, Janjić M., Savićević S., Primjena nekonvencionalnog postupka zavarivanja- FSW, Konferencija održavanje i proizvodni inženjering – KODIP, str. 143-152, Budva, 2012, ISBN 978-9940-527-24-2.
57. Janjić M., **Vukčević M.**, Savićević S., Šibalić N., Determination of Kinematic Parameters at Forging in Open Die, Konferencija održavanje i proizvodni inženjering – KODIP, str. 159-163, Budva, 2012, ISBN 978-9940-527-24-2.
58. Janjić M., **Vukčević M.**, Savićević S., Šibalić N., Informacioni mjerni sistem u obradi deformisanjem, Konferencija održavanje i proizvodni inženjering – KODIP, str. 19-26, Uvodno izlaganje, Budva, 2013, ISBN 978-9940-527-24-2.
59. **Vukčević M.**, Šibalić N., Janjić M., Savićević S., Mikrostrukturne karakteristike kod zavarivanja postupkom FSW, Konferencija održavanje i proizvodni inženjering – KODIP, str. 285-229, Budva, 2013, ISBN 978-9940-527-33-4.
60. Šibalić N., **Vukčević M.**, Janjić M., Mašojević T., Analiza proizvodnje drvnih peleta, Konferencija održavanje i proizvodni inženjering – KODIP, str. 291-295, Budva, 2013, ISBN 978-9940-527-33-4.
61. Vujović A., **Vukčević M.**, Martić S., Upravljanje marketing MIX-om put ka zadovoljenju zahtjeva korisnika u saobraćaju, Festival kvaliteta, str. 284-290, Kragujevac, 2013, ISBN 978-86-86663-93-1.
62. Perović J.M., **Vukčević M.**, Martić S., Perović M., Učenjem do održivog uspjeha, Uvodni rad, Sistem kvaliteta uslov za uspješno poslovanje i konkurentnost, str. 11-16, Kruševac, 2013, ISBN 978-86-909341-7-1.
63. **Vukčević M.**, Šibalić N., Janjić M., Ekonomska analiza proizvodnje drvnih peleta, Konferencija održavanje i proizvodni inženjering – KODIP, str. 63-71, Budva, 2014, ISBN 978-9940-527-35-8.
64. Šibalić N., **Vukčević M.**, Savićević S., Janjić M., Martić S., Laković D., Primjena postupka FSW kod zavarivanja istorodnih materijala, Konferencija održavanje i proizvodni inženjering – KODIP, str. 221-229, Budva, 2014, ISBN 978-9940-527-35-8.
65. Janjić M., **Vukčević M.**, Savićević S., Šibalić N., Poređenje deformacionih stanja dobijenih diskretizacionim metodom, Konferencija održavanje i proizvodni inženjering – KODIP, str. 283-288, Budva, 2014, ISBN 978-9940-527-35-8.
66. Janjić M., Bulatović M., **Vukčević M.**, Đurašković D., Modeliranje i simulacija naprezanja staklene ploče, Konferencija održavanje i proizvodni inženjering – KODIP, str. 275-282, Budva, 2014, ISBN 978-9940-527-35-8.

67. Đurašković D., Bulatović M., Janjić M., **Vukčević M.**, Održavanje u funkciji gotovosti mašina za obradu stakla, Konferencija održavanje i proizvodni inženjering – KODIP, str. 289-294, Budva, 2014, ISBN 978-9940-527-35-8.
68. Savićević S., **Vukčević M.**, Martić S., Primjena metoda QMS-a na ispitivanje mehaničkih karakteristika cijevi, XVI nacionalni i II međunarodni stručni skup: Sistem kvaliteta uslov za uspješno poslovanje i konkurentnost, str. 82-88, Kopaonik, 2014, ISBN 978-86-909341-9-5.
69. Perović M., **Vukčević M.**, Martić S., Sa vlasnikom procesa se obogaćuje kultura kvaliteta, Festival kvaliteta, str. A19-A23, Kragujevac 2015, ISBN 978-86-6335-016-8.
70. Šibalić N., **Vukčević M.**, Savićević S., Janjić M., Martić S., Laković D., Razvoj informacionog mjernog sistema za mjerenje sila kod postupka FSW, Konferencija održavanje i proizvodni inženjering – KODIP, str. 161-168, Budva, 2015, ISBN 978-9940-669-01-0.
71. **Vukčević M.**, Spajić O., Šibalić N., Koprivica A., Geometrija alata kod postupka FSW, Konferencija održavanje i proizvodni inženjering – KODIP, str. 169-175, Budva, 2015, ISBN 978-9940-669-01-0.
72. Janjić M., **Vukčević M.**, Šibalić N., Savićević S., Numeričko određivanje faktora trenja, Konferencija održavanje i proizvodni inženjering – KODIP, str. 197-204, Budva, 2015, ISBN 978-9940-669-01-0.
73. Savićević S., Janjić M., **Vukčević M.**, Šibalić N., Analiza opterećenja predturbinskog zatvarača, Konferencija održavanje i proizvodni inženjering – KODIP, str. 189-195, Budva, 2015, ISBN 978-9940-669-01-0.
74. Šibalić N., **Vukčević M.**, Janjić M., Rentabilnost proizvodnje drvnih peleta, Konferencija održavanje i proizvodni inženjering – KODIP, str. 283-287, Budva, 2015, ISBN 978-9940-669-01-0.
75. Šibalić N., **Vukčević M.**, Martić S., Primjena QMS metode kod ispitivanja zavarenih postupaka dobijenih postupkom FSW, str. 195-203, ISBN 978-86-80164-01-4, Vrnjačka Banja, 2015.
76. **Vukčević M.**, Perović J.M., Perović M., Građanska kultura – temelj kulture kvaliteta, str. 23-30, Uvodni referat, ISBN 978-86-80164-01-4, Vrnjačka Banja, 2015.
77. Đurašković D., Janjić M., **Vukčević M.**, Modeliranje i simulacija naprezanja ploča od laminiranog sigurnosnog stakla, str. 2.7-2.11, 40. JUPITER konferencija, ISBN 978-86-7083-893-2, Beograd, 2016.
78. **Vukčević M.M.**, Perović M.J., Perović M., Standardi kao uslov kvaliteta života (Uvodno izlaganje), str. 103-110, XVIII naučno stručni skup: Sistem kvaliteta uslov za uspješno poslovanje i konkurentnost, ISBN 978-86-80164-04-5, Kopaonik, 2016.
79. **Vukčević M.**, Janjić M., Ivanović I., Profitabilnost i izbor varijanti inženjerskih projekata, Uvodno predavanje, Konferencija održavanje i proizvodni inženjering – KODIP, str. 17-25, Budva, 2017, ISBN 978-9940-527-51-8.
80. **Vukčević M.**, Janjić M., Marinović B., Lojović J., Primjena benefit/cost analize na projekat zamjene indukcijskih sa "pametnim" brojlama, Konferencija održavanje i proizvodni inženjering – KODIP, str. 293-298, Budva, 2017, ISBN 978-9940-527-51-8.
81. Koprivica A., **Vukčević M.**, Spaić O., Jokanović M., Uticaj geometrije alata na mikrostrukturu aluminijuma zavarenog FSW postupkom, Konferencija održavanje i proizvodni inženjering – KODIP, str. 93-99, Budva, 2017, ISBN 978-9940-527-51-8.
82. Perović J.M., **Vukčević M.M.**, Martić S., Društvena odgovornost i obrazovanje kao temelj kvaliteta života - realnost ili imaginacija, QUALITY FEST, Jahorina, 2017, ISBN 978-99976-719-0-5.

Naučnoistraživački projekti

1. Ispitivanje deformisanja osnosimetričnih komada složenog oblika, Rukovodilac E.N. Lanskoj, Istraživači **M. Vukčević** i dr., Stanko-instrumentalni institut, Moskva, 1980.
2. Analiza pouzdanosti izrade elemenata povijanjem, Rukovodilac V. Domazetović, Istraživači **M. Vukčević** i dr., Mašinski fakultet u Titogradu, Titograd 1983.
3. Analiza procesa kovanja i alata Kovačnice AL-legura, Rukovodilac V. Domazetović, Istraživači **M. Vukčević** i dr., Mašinski fakultet u Titogradu, Titograd, 1983.
4. Idejni program ispitivanja karakteristika prese od 50 MN i 300 MN, Rukovodilac V. Domazetović, Istraživači **M. Vukčević** i dr., Mašinski fakultet u Titogradu i KAT, Titograd, 1984.
5. Glavni program ispitivanja karakteristika prese od 50 MN i 300 MN, Rukovodilac V. Domazetović, Istraživači **M. Vukčević** i dr., Mašinski fakultet u Titogradu i KAT, Titograd, 1985.
6. Mehaničko ispitivanje betonskog željeza, Rukovodilac A. Vujović, Istraživači **M. Vukčević**, Građevinski fakultet u Titogradu, Titograd, 1985.
7. Glavni program tehnološkog ispitivanja karakteristika prese od 50 MN, Rukovodilac V. Domazetović, Istraživači **M. Vukčević** i dr., Mašinski fakultet u Titogradu i KAT, Titograd, 1985.